



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪROS
TARŠOS PREVENCIJOS IR LEIDIMŲ DEPARTAMENTO
MARIJAMPOLĖS SKYRIUS**

Biudžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898
Skyriaus duomenys: Dariaus ir Girėno g. 4, LT-68176 Marijampolė, tel. (8 343) 97 802, faks. 8 7066 2000,
el. p. marijampoles.skyrius@aaa.am.lt, http://gamta.lt

UAB „Ekokonsultacijos“
J. Galvydžio g. 3, 08236 Vilnius
el. p. info@ekokonsultacijos.lt

2014-11-26
[2014-10-20

Nr. (15.4)-A4- *722*
Nr. D-14-130

Kopija
Adresatams pagal sąrašą

**ATRANKOS IŠVADA, DĖL ATSINAUJINANČIŲ ENERGIJOS IŠTEKLIŲ
(MEDŽIO DULKIŲ) NAUDOJIMO ENERGIJOS GAMYBAI DIDINIMO UAB „IKEA
INDUSTRY LIETUVA“ POVEIKIO APLINKAI VERTINIMO**

1. Informaciją atrankai pateikė – UAB „Ekokonsultacijos“, J. Galvydžio g. 3, 08236, Vilnius. Kontaktiniai asmenys – projektų vadovė Inga Karaliūnaitė, tel./faks. (8 5) 2745491, el. paštas: inga.k@ekokonsultacijos.lt.

2. Planuojamos ūkinės veiklos užsakovas – UAB „IKEA INDUSTRY LIETUVA“ Gedimino g. 1, LT- 69401, Kazlų Rūdos m., Kazlų Rūdos sav. tel. (8 343) 68680, faks. (8 343) 6868.

3. Planuojamos ūkinės veiklos pavadinimas – atsinaujinančių energijos išteklių (medžio dulkių) naudojimo energijos gamybai didinimas UAB „Ikea industry Lietuva“.

4. Numatoma planuojamos ūkinės veiklos vieta

Gedimino g. 1, LT- 69401, Kazlų Rūdos miestas, Kazlų Rūdos savivaldybė. Visi planuojami pakeitimai numatyti veiklos vykdytojo UAB „IKEA INDUSTRY LIETUVA“ gamybinėje teritorijoje, kuri yra Kazlų Rūdos miesto vakariniame pakraštyje esančiame pramoniniame rajone. Įmonės sklypo teritorija ribojasi su UAB „Litesko“ katilinės ir mazuto ūkio teritorijomis (šiauriniu pakraščiu), administracinių biurų pastatu (rytiniu pakraščiu), UAB Marijampolės apskrities atliekų tvarkymo centro aikštelės ir UAB „Regedma“ teritorijomis (šiauriniu pakraščiu). Pietinė teritorijos dalis ribojasi su geležinkeliu. Kiti gretimi objektai: Kazlų Rūdos nuotekų valymo įrenginiai, AB LESTO transformatorinė, keletas kitų mažesnių įmonių. Gyvenamieji miesto kvartalai yra šiaurės, rytų ir pietų kryptimis. Atstumas iki artimiausių gyvenamųjų namų – 61 m į pietus, kitoje geležinkelio pusėje, 20 m į šiaurę, kitoje M. Valančiaus g. pusėje. Artimiausia vaikų ugdymo įstaiga – Kazlų Rūdos pradinė mokykla, adresu Maironio g. 28A, Kazlų Rūda, yra apie 430 m į šiaurės rytus nuo sklypo ribos. Artimiausia sveikatos priežiūros įstaiga – UAB „Jūsų sveikata“, esanti Maironio g. 20, yra apie 390 m į šiaurės rytų pusę. Šiuo metu ūkinė veikla vykdoma keliuose sklypuose, kurių savininkas yra UAB „IKEA INDUSTRY LIETUVA“, arba kuriuos UAB „IKEA INDUSTRY LIETUVA“ nuomojasi iš valstybės. Būgninės džiovyklos sistema eksploatuojama žemės sklype (kadastrinis Nr. 5146/0005:169).

5. Trumpas planuojamos ūkinės veiklos aprašymas

Ūkinės veiklos objekte vykdomos pagrindinės veiklos: Medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba ir realizacija, apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba ir realizacija ir baldinių detalių (ruošinių) gamyba ir realizacija. Taip pat vykdomos pagalbinės veiklos: medienos atliekos naudojamos kaip žaliava technologiniame procese ir/arba deginamos energijai gauti, vanduo ir patalpos šildomos iš vietinės katilinės, pagal poreikius atliekami suvirinimo darbai. Įmonės teritorijoje taip pat yra sandėliavimo, administracinės, buitinės ir kitos pagalbinės patalpos.

MDP gamyba. Linijos paskirtis – gaminti trijų sluoksnių medienos drožlių plokštę (MDP), naudojant karbamido-formaldehidines arba melamino karbamido formaldehido dervas. Visos plokštės šlifuojamos ir naudojamos baldų gamybai, statyboms ir kt. Technologinis procesas vykdomas ContiRoll nepertraukiamo veikimo presu. MDP gamybai naudojama žaliava: apvali mediena, atraižos, medinės pakuotės atliekos, gaubtinės, skiedra, pjuvenos ir kita mediena. Medienos drožlių plokštė gaminama iš drožlės. Tam apvali mediena, atraižos, pakuotės atliekos gaubtinės smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Toliau iš šios skiedros kartu su atvežtine skiedra drožliavimo staklėmis gaminama drožlė. Pjuvenos šią gamybos proceso dalį aplenkia. Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždalais mechaniniais transporteriais, tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose. Toliau drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgninėje džiovykloje. Džiovyklos sistemoje naudojamas kuras – medienos dulkės ir gamtinės dujos. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas šlapio veikimo elektrostatiuame filtre (WESP). Po džiovyklos drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Atskiriamos keturios drožlės frakcijos: pirma – dulkės, panaudojamos kaip kuras džiovyklose; antra – smulki frakcija, naudojama medienos drožlių plokštės išoriniam sluoksniui; trečia – vidutinė frakcija, nukreipiama į pneumo-rūšiuotuvą, atskirta kondicinė frakcija naudojama medienos drožlių plokštės vidiniam sluoksniui, o stambi yra paduodama smulkinimui; ketvirta – stambi frakcija, kuri kartu su atrūšiuota trečios frakcijos stambia drožle smulkinama smulkintuve ir pakartotinai nukreipiama į rūšiavimą. Toliau išorinio ir vidinio srautų drožlė transportuojama atskirais srautais. Drožlės išorinis ir vidinis srautai atskirai sveriami ir sumaišomi su klijais. Klijų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždaroje sistemoje pilnai automatiuame režime pagal technologo užduotas receptūras. Klijams naudojamos karbamido – formaldehidinės arba melamino – karbamido – formaldehidinės dervos, o kaip kietiklis naudojamas amonio nitratas. MDP atsparumo drėgmei padidinimui naudojamas parafinas, kuris išlydytas išpurškiamas maišytuve ant drožlės, prieš sumaišant ją su klijais. Formaldehido surišimui naudojamas sausas karbamidas. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždalais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksnis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios. Kilimo formavimo kokybei kontroliuoti yra sumontuotos juostinės svarstyklės bei drėgmės matuoklis. Presavimo procesui suintensyvinti kilimas apipurškiamas vandeniu. MDP presuojama nepertraukiamo veikimo hidrauliame karštame prese, kurį kaitina 280°C temperatūros tepalas, pašildomas termotepalo katilinėje. Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaunama į didelius lapus. Toliau plokštė praeina storio matuoklį – pūslių detektorių, kuris nenutrūkstamai matuoja plokštės storį ir nustatinėja pūsles ar išsisluoksniavimą. Plokštė pasveriami ir paduodama į aušintuvą, iš kurio kraunama į paketus. Drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas gražinami į technologinį procesą. Per metus pagaminama 600 000 m³ medienos drožlių plokštės MDP.

AMDP gamyba. AMDP gaminama pilnai sukomplektuotoje linijoje CTK 2600. MDP apdailinama iš abiejų pusių. Apdailinimui skirta MDP padavimo įrenginio pagalba transportuojama pro valymo mechanizmą, kur abi plokštės pusės bei briaunos nuvalomos nuo dulkių. Popieriaus priklijavimo kokybei pagerinti nuvalyta plokštė pakaitinama plokščių pakaitinimo įrenginyje ir paduodama į kietiklio padengimo mechanizmą. Iš vienos arba abiejų pusių padengta kietikliu MDP per kietiklio garinimo zoną transportuojama į padengimo rišamosiomis medžiagomis zoną, kur vykdomas vienos ar abiejų MDP pusių padengimas derva (klijais). Kietikliu ir klijais padengta MDP transportuojama į apdailinimo įrenginį, kur ant jos uždedamas ir prispaudžiamas dekoratyvinis popierius. Galutinis

apdailinamų plokščių slėgimas, šilumos perdavimas klijų sukietinimui atliekamas lyginančiame įrenginyje šildomų velenų pagalba. AMDP atskiriamos įstrižo pjovimo įrenginio pagalba ir kraunamos į paketus, prieš tai vizualiai įvertinus AMDP paviršiaus kokybę bei kitus defektus. MDP apdailinimas vykdomas pagal užduotus technologinius režimus, kurie priklauso nuo plokštės ir dangos storio. Per metus pagaminama 24 000 000 m² medienos drožlių plokštės AMDP.

Baldinių detalių gamyba.

Didžiajame baldų gamybos ceche AMDP (AMDP-apdailintos medienos drožlių plokštė) pagal užduotą programą pjaustymo staklėmis Holzma HKL 11 ir Holzma HPL 380 supjaustomos į tam tikrų matmenų ruošinius. Mažajame baldų gamybos ceche AMDP, MDP (MDP – medienos dulkių plokštė) pagal užduotą programą pjaustymo staklėmis Holzma HPL 11 supjaustomos į tam tikrų matmenų ruošinius. Paruoštos baldinės detalės vežamos prie pakavimo linijų. Supakuotos detalės transportuojamos į baldų gamybos padalinio produkcijos sandėlį. Baldinių detalių gamybos cecho patalpose sumontuotos medienos apdirbimo staklės, kuriomis atliekamos įvairios apdirbimo operacijos. Apdirbant medieną, nuo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės paduodamos į rankovinį filtrą, kuriame yra sulaikomos. Rankovinis filtras pastatytas lauke, šalia gamybinio pastato. Filtre išvalytas oras šaltuoju metų laiku gražinamas į gamybines patalpas. Šiltuoju metų laiku, perjungus sklendes, išvalytas oras per keturis ortakius išmetamas į aplinką.

Planuojamos ūkinės veiklos atrankos metu vertinamas kuro balanso pasikeitimas, didinant technologinio proceso metu susidariusių medžio dulkių suvartojimą energijos gamybai džiovyklos sistemoje, tuo pačiu atitinkamai mažinant suvartojamų gamtinių dujų kiekį. Šioje planavimo stadijoje dar negalima tiksliai nurodyti, kiek medžio dulkių bus sunaudojama energijos gamybai, kadangi šis kiekis priklausys ir nuo jų susidarymo technologinio proceso metu, ir nuo pagrindinio faktoriaus - džiovykloje kuro deginimo metu susidarančių išmetimų į aplinką, kurie negalės viršyti nustatytų ribinių verčių (GPGB). Dėl šios priežasties vertinama situacija, jeigu džiovyklos sistemoje būtų naudojamas maksimalus technologiškai galimas medžio dulkių kiekis ir jo sąlygota oro tarša. Dėl PŪV nebus keičiamos šiuo metu naudojamos technologijos, įrenginiai ar vykdomi procesai, gamybos pajėgumai taip pat nesikeis. Dėl planuojamos veiklos ir numatomų kuro proporcijų pakeitimų, gali susidaryti daugiau gamybinių atliekų (pelenų), kurių tvarkymo būdas nesikeis nuo šiuo metu taikomų priemonių, t. y. bus vadovaujamosi atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais. Dėl planuojamos ūkinės veiklos naudojamų žaliavų ir medžiagų kiekis nesikeis.

Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas	Kiekis per metus	Saugomas kiekis, t	Saugojimo būdas
1	2	3	4
MDP gamyba			
Mediena	771 000 m ³	90 000 m ³	Žaliavų biržos teritorija, antžeminis
Karbamido-formaldehidinė arba melamino karbamido formaldehido derva	44 300 t	800 t	Talpyklos, antžeminis
Amonio nitratas	830 t	24 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (maišai po 25 arba 50 kg)
Karbamidas	2 043 t**	24 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (maišai po 50 arba 500 kg)
Parafinas	1 250 t	24 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (1 m ³ talpos konteineriai)
Natrio šarmas (NaOH)	25 t	1 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas

Flokuliantas	10 t	1 t	(1 m ³ talpos konteineriai) Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (1 m ³ talpos konteineriai)
H2O2	54 t	4 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (1 m ³ talpos konteineriai)
Kaustikinė soda	12,034 t	2 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (maišai po 25-30 kg)
Greitiklis PMDI	1 080 t	12 t	Talpyklos, antžeminis
Jeffsol PC tirpiklis*	2 t	1 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (0,25 m ³ talpos konteineriai)
Apdailintos MDP gamyba			
Dekoratyviniis popierius	1 000 000 m ²	1 400 000 m ²	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
PVA klijai	3 000 t**	16 t	Konteineriai, antžeminis
Klijai-lydalai *	2 000 t	50 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (maišai po 50 kg)
Klijų valiklis*	2 t	0.5 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (0,25 m ³ talpos konteineriai)
Baldinių detalių gamyba			
Plokštė	3 400 000 m ²	200 000 m ²	Sandėlyje
MDP	300 000 m ²	18 000 m ²	Sandėlyje
Kraščių juosta	5 300 km	306 km	Sandėlyje
Nugarėlės	2 600 000 m ²	150 000 m ²	Sandėlyje
Stalčių šoneliai ir galai	3 200 000 m ²	190 000 m ²	Sandėlyje
Klijai	240	14 t	Sandėlyje
Skiedikliai, valikliai	0,7 m ³	0.2 m ³	Sandėlyje
Dažai ir pigmentai	9 t	3 t	Sandėlyje
Furnitūra	7 300 000 vnt.	420 000 vnt.	Sandėlyje
Gruntas	10 t	0.6 t	Sandėlyje
Glaistas*	33,6 t	3 t	Sandėlyje
Stiklas ir veidrodžiai	320 000 vnt.	19 000 vnt.	Sandėlyje
Popieriniai korio užpildai	2 600 000 vnt.	150 000 vnt.	Sandėlyje
Gofrokartono dėžės	2 300 000 vnt.	130 000 vnt.	Sandėlyje
Gofrokartono lakštai (pakavimui)	500 000 vnt.	29 000 vnt.	Sandėlyje
Gofrokartono tarpinės	7 300 000 vnt.	420 000 vnt.	Sandėlyje
Putų polistirolas	610 000 vnt.	35 000 vnt.	Sandėlyje
Montavimo instrukcijos	1 800 000 vnt.	100 000 vnt.	Sandėlyje
Etiketės	4 000 000 vnt.	230 000 vnt.	Sandėlyje
Dygiai	8 800 000 vnt.	510 000 vnt.	Sandėlyje
Savilipė plėvelė (pakavimui)	40 t	2.3 t	Sandėlyje
PP juosta (pakų surišimui)	1 220 km	71 km	Sandėlyje

Lipni juostelė (dėžių klįjavimui)	3 500 km	202 km	Sandėlyje
Apsauginiai kampai – kartoniniai (pakavimui)	660 000 vnt.	38 000 vnt.	Sandėlyje
Plastikinės kojos pakams	500 000 vnt.	29 000 vnt.	Sandėlyje
Dekoratyvinis popierius	10 400 000 vnt.	600 000 vnt.	Sandėlyje
Technikos tarnyba			
Plovikliai, valikliai	0,3 t	0,1 t	Sandėlyje
Tepalai, alyvos	0,1 m ³	0,05 m ³	Sandėlyje
Klijai, silikonas	0,1 m ³	0,05 m ³	Sandėlyje
Dažai ir pigmentai	0,2 m ³	0,1 m ³	Sandėlyje
Aerozolis suvirinimui	0,01 m ³	0,01 m ³	Sandėlyje
Aušalai	0,01 m ³	0,01 m ³	Sandėlyje
Kitos papildomos medžiagos			
Dienos šviesos lempos	750 t	0,05 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Variklių, pavarų dėžės tepalinės alyvos	15 t	8 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (200 l metalinės statinės)
Sorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai, pjuvenos	5 t	0,5 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Biofiltrų užpildas	55 t	-	-
Šlifavimo popierius	20 t	1 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Transporterio juostos	6 t	10 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Metalinė juosta	0,4 t	0,5 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Plastikinė juosta	150 t	20 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Kampai PP juostai	3 500 000 vnt.	7 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Plaušo plokštė	450 000 m ²	12 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
Termotepalas	5 m ³	2 m ³	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (200 l metalinės statinės)

*naujai pradėtos naudoti žaliavos ar medžiagos.

** šiuo metu naudojamas didesnis karbamido ir PVA klijų kiekis, nei buvo nurodyta TIPK leidime. Karbamido suvartojimo padidėjimą nulėmė receptūros pokyčiai, nes jis naudojamas formaldehido surišimui. PVA klijų kiekis padidėjo, nes technologijoje pereinama prie naujos Hymmen apdailinimo linijos, naudojant klijus be formaldehido.

Planuojamos veiklos metu numatyta padidinti technologinio proceso metu susidariusių medžio dulkių panaudojimą energijos gamybai ir atitinkamai sumažinti gamtinių dujų sunaudojimą džiovyklos sistemoje. Tačiau šioje planavimo stadijoje dar negalima tiksliai nurodyti, kiek medžio dulkių bus sunaudojama energijos gamybai, kadangi šis kiekis priklausys ir nuo jų susidarymo

technologinio proceso metu, ir nuo pagrindinio faktoriaus – džiovyklos sistemoje kuro deginimo metu susidarančių išmetimų į aplinką, kurie negalės viršyti nustatytų ribinių verčių (GPGB). Dėl šios priežasties vertinamas didžiausias reikiamas sunaudoti biokuro ir gamtinių dujų kiekis, kurių reiktų sunaudoti siekiant įmonę aprūpinti reikiamu šilumos energijos kiekiu (kuris dėl PŪV nesikeičia), jeigu būtų deginamas tik tam tikros rūšies kuras.

Produkcija		Energetinėms reikmėms naudojami ištekliai		
Pavadinimas	Kiekis per metus	Pavadinimas	Kiekis per metus	Šaltiniai
1	2	3	4	5
Medienos drožlių plokštės (MDP), m ³	600 000	Elektros energija, MWh	81 700	AB LESTO, alternatyvus tiekėjas
Apdailintos medienos drožlių plokštės (AMDP), m ²	24 000 000	Gamtinės dujos, tūkst. m ³	9 327	AB „Lietuvos dujos“
Šiluminė energija, GWh	400	Biokuras, t	51 422,72	UAB „IKEA INDUSTRY LIETUVA“, kiti išoriniai tiekėjai
Žievės biokuras (skiedros), m ³	15 000	Dyzelinas, t	420	Degalinės
Baldinės detalės (ruošiniai), m ² /m.	3 536 000	Benzinas, t	8	Degalinės
Dujos, t	80			Degalinės

Dėl planuojamos veiklos ir numatomų kuro proporcijų pakeitimų, gali susidaryti daugiau gamybinių atliekų (pelėnų), kurių tvarkymo būdas nesikeis nuo šiuo metu taikomų priemonių, t. y. bus vadovaujama atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais. Informacija apie šiuo metu susidarančias atliekas bei apie tas atliekas, kurių susidarymas gali pasikeisti dėl naudojamo kuro balanso pasikeitimo:

Technologinis procesas	Atliekos pavadinimas	Kodas pagal Atliekų sąrašą	Pavojingumas	Kiekis, t/metus	Didžiausias saugomas kiekis, t
1	2	3	4	5	6
Gamybinė veikla	Medžio žievės atliekos	03 01 01	Nepavojinga	5000,0	5000,0
Gamybinė veikla	Pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 (MDP atliekos)	03 01 05	Nepavojinga	1000,0 **	1000,0**
Gamybinė veikla	Kitaip neapibrėžtos MDP gamybos atliekos	03 01 99	Nepavojinga	20,0	20,0
Aptarnavimas ir techninė priežiūra	Dažų lako nuėmiklių atliekos	08 01 21*	H5, H14	1,0	0,5
Gamybinė veikla	Dervų, klijų, kietiklio atliekos (hermetikų atliekos)	08 04 09*	H5, H14	54,0	27,0
Gamybinė veikla	Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, nenurodytos 08 04 15	08 04 16	Nepavojinga	20,0	20,0
Gamybinė veikla	Bendrojo deginimo dugno	10 01 01	Nepavojinga	550,0*	550,0***

	pelenai			**	
Gamybinė veikla	Stiklo pluošto medžiagų atliekos	10 11 03	Nepavojinga	7.0	7.0
Gamybinė veikla, aptarnavimas ir techninė priežiūra	Metalų nuosėdos (šlifavimo, galandimo ir poliravimo nuosėdos), kuriose yra alyvos	12 01 18*	H14	20.0	10.0
Gamybinė veikla, aptarnavimas ir techninė priežiūra	Kita variklių, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	13 02 08*	H3-B, H14	20.1	10.05
Gamybinė veikla	Popierinės/kartoninės pakuotės	15 01 01	Nepavojinga	195.0	195.0
Gamybinė veikla	Plastikinės pakuotės	15 01 02	Nepavojinga	60.0	60.0
Gamybinė veikla	Medinės pakuotės	15 01 03	Nepavojingos	400.0	400.0
Gamybinė veikla	Metalinės pakuotės	15 01 04	Nepavojinga	27.0	27.0
Gamybinė veikla	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių	15 01 10*	H14	72.0	36.0
Gamybinė veikla, aptarnavimas ir techninė priežiūra	Sorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	15 02 02*	H14	8.0	4.0
Gamybinė veikla, aptarnavimas ir techninė priežiūra	Absorbentai, filtrų medžiagos	15 02 03	Nepavojinga	140.0	140.0
Transporto eksploatacija	Naudotos padangos	16 01 03	Nepavojinga	10.0	10.0
Aptarnavimas ir techninė priežiūra	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (oro filtrai)	16 01 21*	H14	0.2	0.1
Laboratorijos veikla	Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	16 05 06*	H4, H5, H14	5.0	2.5
Gamybinė veikla	Nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	16 05 07*	H8	5.0	2.5
Transporto eksploatacija	Švino akumuliatoriai	16 06 01*	H8, H14	6.0	3.0
Laboratorijos veikla	Vandeninės skystos medžiagos kuriose yra pavojingų medžiagų	16 10 01*	H5	5.0	2.5
Remonto darbai	Betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių	17 01 07	Nepavojinga	50.0	50.0

	mišiniai, nenurodyti 17 01 06				
Aptarnavimas ir techninė priežiūra	Geležis ir plienas (metalo laužas)	17 04 05	Nepavojinga	200,0	200,0
Aptarnavimas ir techninė priežiūra	Kabeliai, nenurodyti 17 04 10	17 04 11	Nepavojinga	5,0	5,0
Remonto darbai	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	17 09 04	Nepavojinga	50,0	50,0
Medicinos punkto veikla	Cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	18 01 06*	H4, H5, H14	0,005	0,0025
Gamybinė veikla	Plastikas ir guma (netinkamos naudojimui transporterio juostos)	19 12 04	Nepavojinga	6,0	6,00
Gamybinė veikla	Popierius kartonas (kartoninės ritės, apdailinimo popierius)	20 01 01	Nepavojinga	140,0	140,0
Gamybinė veikla, aptarnavimas ir techninė priežiūra	Stiklas	20 01 02	Nepavojinga	17,0	17,0
Valgyklos veikla	Biologiškai suyrančios virtuvių ir valgyklų atliekos	20 01 08	Nepavojinga	1,0	1,0
Aptarnavimas ir techninė priežiūra	Dienos šviesos lempos	20 01 21*	H6, H14	0,86	0,43
Gamybinė veikla, aptarnavimas ir techninė priežiūra	Sukietėję dervų atliekos	20 01 27	H5, H14	10,0	5,0
Aptarnavimas ir techninė priežiūra	Baterijos ir akumulatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, nerūšiuotos baterijos ar akumulatoriai, kuriuose yra tos baterijos	20 01 33*	H8, H14	3,0	1,5
Gamybinė veikla, aptarnavimas ir techninė priežiūra	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	20 01 36	Nepavojinga	5,0	2,5
Gamybinė veikla	Plastikai	20 01 39	Nepavojinga	0,5	0,5
Teritorijos tvarkymo veikla	Biologiškai suyrančios atliekos	20 02 01	Nepavojinga	5,0	5,0
Buitis, teritorija	Mišrios komunalinės atliekos	20 03 01	Nepavojinga	150,0	150,0
Teritorijos tvarkymo veikla	Valymo liekanos	20 03 03	Nepavojinga	68,0	68,0

Kaip ir iki šiol visos susidarančios atliekos, vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėmis, bus perduodamos atitinkamiems atliekų tvarkytojams pagal sudarytas sutartis.

Įmonė savo veikloje naudoja cheminės medžiagos ir preparatai, kurie yra naudojami pagrindinėje įmonės veikloje (MDP, AMDP ir baldinių detalių gamyboje):

Žaliavos, cheminės medžiagos ar preparato pavadinimas		Saugomas kiekis, t	Cheminės medžiagos ar preparato klasifikavimas ir ženklavimas	
			pavojingumas	pavadinimas
1	2		3	4
MDP ir AMDP gamyba				
Karbamido formaldehidinė derva	800		T, C	Toksiška, ardanti (ėsdinanti)
Amonio nitratas	24		O	Oksiduojanti
Natrio šarmas (NaOH)	1		C	Ardanti (ėsdinanti)
Flokuliantas	4		Xi, N, Xn	Dirginanti, aplinkai pavojinga, kenksminga
H ₂ O ₂	2		Xn	Kenksminga
Kaustikinė soda	24		C	Ardanti (ėsdinanti)
Greitiklis PMDI	12		Xn	Kenksminga
Jeffsol PC tirpiklis	1		Xi	Dirginanti
Klijai	14		Xn, Xi	Kenksminga, dirginanti
Skiedikliai, valikliai	0,2 m ³		Xi, Xn	Kenksminga, dirginanti
Baldinių detalių gamyba				
Valikliai	0,1		Xi	Dirginanti
Glaistas	3		Xi, Xn, N	Kenksminga, dirginanti, aplinkai pavojinga

Visos medžiagos yra sandėliuojamos originaliose gamintojo pakuotėse. Su planuojama veikla susijusių naujų medžiagų ar preparatų naudoti ar saugoti neplanuojama.

Įmonėje vanduo naudojamas buitiniams ir technologiniams reikmėms. Vandenį pagal sudarytą sutartį tiekia UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“. Dėl numatomų kuro proporcijų pasikeitimų šiuo metu suvartojamo vandens kiekis nepasikeis.

Šiuo metu įmonėje susidaro buitinės, gamybinės ir paviršinės (lietaus) nuotekos. Visos susidariusios buitinės nuotekos pagal sudarytą sutartį išleidžiamos į Kazlų Rūdos miesto kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“. Gamybinės nuotekos susidaro šlapio veikimo elektrostatiuame filtre plovimo metu. Šios nuotekos kaupiamos 1 m³ talpos specialiuose plastikiniuose konteineriuose ir periodiškai išvežamos autotransportu į nuotekų valymo įrenginius. Biofiltre susidariusios nuotekos (nedidelis kiekis perteklinio vandens) periodiškai išleidžiamos pagal sudarytą sutartį į miesto kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“. Kituose technologiniuose procesuose gamybinės nuotekos nesusidaro, nes dalis vandens lieka gaminamoje produkcijoje, o kita dalis pasišalina per kamina kartu su garu (a.t.š. 027).

Paviršinės (lietaus) nuotekos išleidžiamos į UAB „Regedma“ lietaus nuotekų valymo įrenginius pagal sudarytą sutartį. Planuojami kuro balanso pokyčiai įtakos buitinių, gamybinių ir paviršinių nuotekų susidarymui neturės, todėl esami nuotekų tvarkymo sprendiniai nesikeis.

Remiantis TIPK leidimu, bendras per metus leidžiamų išmesti teršalų kiekis siekia 838,811 t/metus:

- deginant kurą (medieną, gamtines dujas) šilumos gamybai technologiniams reikmėms ir patalpų šildymui bei džiovyklos sistemoje susidaro anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės, sieros dioksidas, formaldehidas ir lakūs organiniai junginiai;

- airių technologinių procesų metu gaminant medžio drožlių plokštes susidaro kietosios dalelės, lakūs organiniai junginiai, formaldehidas;

- įrenginių remonto metu atliekant suvirinimo darbus susidaro fluoridai, fluoro vandenilis, kietosios dalelės ir mangano oksidai. 2014 m. liepos mėn. buvo parengta ir su Marijampolės RAAD suderinta

Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita, kurioje buvo patikslinti esami oro taršos šaltiniai, jų fiziniai duomenys bei išmetami teršalai. Kadangi šie duomenys geriausiai atspindi esamą situaciją, šiame PAV atrankos dokumente vertinant įmonės keliamą oro taršą jie naudojami kaip išieitiniai duomenys. Remiantis 2014 m. inventorizacijos ataskaita, įmonėje eksploatuojami 29 aplinkos oro taršos šaltiniai.

Planuojamos ūkinės veiklos metu numatyta padidinti technologinio proceso metu susidariusių medžio dulkių panaudojimą energijos gamybai ir atitinkamai sumažinti gamtinių dujų sunaudojimą džiovyklos sistemoje. Dėl šių planuojamų pakeitimų, naujų taršos šaltinių neatsiras, metinis išmetamų teršalų kiekis sumažės iki 653.136 t/metus.

Kadangi PŪV susijusi tik su kietųjų dalelių, azoto oksidų, lakiųjų organinių junginių ir formaldehido išmetimais, todėl toliau šiame skyriuje nagrinėjami tik šie teršalai.

Šiuo metu UAB „IKEA INDUSTRY LIETUVA“ vykdo ūkio subjektų aplinkos monitoringą pagal su atsakinga institucija suderintą monitoringo programą. Remiantis Ūkio subjektų aplinkos - įv monitoringo programa įmonė vykdo: Ūkio subjektų iš taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą. Kontroliuojami į aplinkos orą išmetami teršalai: anglies monoksidas, azoto oksidai, formaldehidas, kietosios dalelės. Priklausomai nuo kontroliuojamo stacionaraus aplinkos oro taršos šaltinio, kontrolė vykdoma 1, 2 ar 4 kartus per metus. Poveikio aplinkos oro kokybei monitoringą, kurio metu aplinkos ore 4 taškuose 4 kartus per metus matuojama formaldehido koncentracija (naudojant pasyviuosius sorbentus). Pagal naujausius teršalų modeliavimo rezultatus nustatyta, kad maksimali formaldehido koncentracija aplinkos ore gali sudaryti 5.6 µg/m³. Ši koncentracija neviršija literatūroje pateikiamų kvapo slenksčio verčių, todėl formaldehido kvapas neturėtų būti jaučiamas išorinėje aplinkoje. Sanitarinės apsaugos zona yra nustatoma 2 būdais – pagal LR Vyriausybės nutarime Nr. 343 „Specialiosios žemės ir miško naudojimo sąlygos“ bei Sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklėse nurodytas sanitarines apsaugos zonas arba atliekant poveikio visuomenės sveikatai vertinimą. Pagal LR sveikatos apsaugos ministro 2004-08-19 d. įsakymu Nr. V-586 patvirtintas Sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklės (Žin., 2004, Nr. 134-4878 su pakeitimais) medžio drožlių plokščių gamybai yra reglamentuota normatyvinė 300 m SAZ. LR Vyriausybės nutarimu Nr. 343 patvirtintų Specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų (Žin., 1992, Nr. 22-652; 2012, Nr. 110-5578 su pakeitimais) 62 punkte nurodyta, kad katilinių, šiluminių elektrinių sanitarinės apsaugos zonos dydis nustatomas pagal teršiančiųjų medžiagų ir triukšmo sklaidos skaičiavimus, taip pat atsižvelgiant į šių objektų poveikį aplinkai.

5¹. Planuojamos ūkinės veiklos poveikio Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijoms reikšmingumas

Ūkinės veiklos teritorija nepatenka į saugomas teritorijas ir su jomis nesiriboja, saugomos teritorijos: Ažuolų Būdų miškas (*Natura 2000* teritorija), esantis pietryčių kryptimi už ~2.5 km ir Kazlų Rūdų botaninis-zoologinis draustinis, esantis šiaurės vakarų kryptimi už ~3 km.

Ūkinės veiklos teritorijoje ir greta jos nėra saugomų kultūros paveldo objektų. Artimiausi saugomi kultūros paveldo objektai: Kazlų Rūdų m. senosios kapinės (Nr. 22448, adresas M. Valančiaus g., Kazlų Rūdų m., Kazlų Rūdų sav.), esančios šiaurės rytų kryptimi ribojasi su vienu iš sklypų: Pastatas (Nr. 2268, adresas Vytauto g. 7, Kazlų Rūdų m., Kazlų Rūdų sav.), esantis rytų kryptimi už ~725 m nuo PŪV sklypo; Pastatas (Nr. 2269, adresas Vytauto g. 8, Kazlų Rūdų m., Kazlų Rūdų sav.), esantis rytų kryptimi už ~762 m nuo PŪV sklypo; Kapinės (Nr. 10902, adresas Kazlų Rūdų m., Kazlų Rūdų sav.), esančios šiaurės rytų kryptimi už ~832 m nuo PŪV sklypo; Namas (Nr. 10903, adresas Atgimimo g. 5, Kazlų Rūdų m., Kazlų Rūdų sav.), esantis šiaurės rytų kryptimi už ~803 m nuo PŪV sklypo.

6. Pastabos, pasiūlymai

6.1. Planuojamos ūkinės veiklos užsakovas, vadovaudamasis Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos aprašu patvirtintu Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2005 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-370 „Dėl

Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos aprašo patvirtinimo" apie atrankos išvadą turi informuoti visuomenę raštu informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą apie atliktą visuomenės supažindinimą.

6.2. Planuojamos ūkinės veiklos vykdytojas privalės laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų ir atitinkamai keisti veiklos rodiklius, keičiantis teisiniam reguliavimui.

6.3. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje atrankai išvadai pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veikos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones.

6.4. Vykdam planuojamą ūkinę veiklą nepažeisti Specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų, patvirtintų 19992 m. gegužės 12 d. Lietuvos Respublikos Vyriausybės nutarimu Nr. 343.

6.5. Geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados medžio plokščių gamybai šiuo metu nėra patvirtintos. GPGB ribinės vertės išmetamiems teršalams gali būti taikomos kuomet bus patvirtintos GPGB išvados.

7. Pagrindiniai motyvai, kuriais buvo remtasi priimant išvadą

7.1. Planuojama veikla skirta padidinti technologinio proceso metu susidariusių medžio dulkių panaudojimą energijos gamybai ir atitinkamai sumažinti gamtinių dujų sunaudojimą džiovintos sistemoje, numatomi nedideli sąlyginiai pakeitimai (padidinamas karbamido ir PVA klijų, biokuro kiekis, padidės deginimo dugno pelenų kiekis) tačiau pablogintų aplinkosauginius rodiklius, tai yra tarša iš džiovintos (taršos šaltinis Nr. 027) lyginant su TIPK leidimo leistina tarša padidėtų: azoto oksidų (B) nuo 107,916 iki 323,260 t/metus, kietųjų dalelių (B) nuo 11,008 iki 38,791 t/metus, lakių organinių junginių nuo 19,740 iki 129,304 t/m. Įvertinus tai, kad anglies monoksidas patenka į sąrašą tų teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal Europos Sąjungos kriterijus, kurių ribinė vertė, leistinas nukrypimo dydis ir pavojaus slenkstis turi būti nustatomi pirmiausia, todėl jo išmetimai turėjo būti vertinami. 2014 m. atliktos taršos šaltinių inventorizacijos duomenimis, tarša anglies monoksidu (B) 823,362 t/metus. Tai įvertinus bendra tarša padidėja.

8. Priimta atrankos išvada – atsinaujinančių energijos išteklių (medžio dulkių) naudojimo energijos gamybai didinimas UAB "IKEA INDUSTRY LIETUVA" poveikio aplinkai vertinimas privalomas, pagal atrankos išvadai pateiktą informaciją.

Ši atrankos išvada galioja 3 metus nuo jos viešo paskelbimo dienos. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 9 dalies nuostatomis, suinteresuota visuomenė per 20 darbo dienų nuo atrankos išvados paskelbimo dienos turi teisę teikti atsakingai institucijai, šiuo atveju Aplinkos apsaugos agentūrai, pasiūlymus persvarstyti atrankos išvadą, kiti poveikio aplinkai vertinimo proceso dalyviai: planuojamos ūkinės veiklos organizatoriai, poveikio aplinkai vertinimo rengėjas ir poveikio aplinkai vertinimo subjektai per 10 darbo dienų nuo atrankos išvados gavimo dienos turi teisę pateikti atsakingai institucijai motyvuotą prašymą persvarstyti atrankos išvadą.

Taršos prevencijos ir leidimų departamento
Marijampolės skyriaus vedėjas

Česlovas Vyzas

Česlovas Vyzas, telefono Nr.8 343 97802, el.p. ceslovas.vyzas@aaa.am.lt

TARŠOS PREVENCIJOS IR LEIDIMŲ DEPARTAMENTO 2014-11-26 RAŠTO NR. (15.4)-A4- 7622
ADRESATŲ SĄRAŠAS

UAB „IKEA INDUSTRY LIETUVA“

Gedimino g. 1, 69401, Kazlų Rūda
el.p. renata.saukiene@IKEA.com

Kazlų savivaldybės administracijai

Atgimimo g. 12, 69433 Kazlų Rūda
el.p. priimamasis@kazluruda.lt

Marijampolės visuomenės sveikatos centrui

A.Valaičio g. 2, LT-68176, Marijampolė
el.p. info@marijampolesvsc.sam.lt

Marijampolės apskrities priešgaisrinei gelbėjimo valdybai

Stoties g.59, 68230 Marijampolė
el.p. marijampole.pgv@vpgt.lt

Kultūros paveldo departamento prie Kultūros ministerijos Marijampolės teritoriniam padaliniiui

Vytauto g. 19, 68300 Marijampolė
el.p. marijampole@heritage.lt

Žiniai:

Aplinkos ministerijos Marijampolės regiono aplinkos apsaugos departamentui