

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI
GAUTI

[3] [0] [2] [2] [9] [1] [2] [3] [7]

(Juridinio asmens kodas)

Žemės ūkio kooperatyvas „Pienas LT“

registracijos adresas – Terminalo g. 3, Biruliškių k., LT-54469 Kauno r.,

adresas korespondencijai – Kokybės g. 1, Biruliškių k., LT-54469 Kauno r.

tel. (8 37) 21 05 18, faks. (8 37) 21 05 19, el. p. info@pienaslt.eu

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Pieno perdirbimo gamykla, Kokybės g. 1, Biruliškių k., Karmėlavos sen., Kauno r .

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Kokybės vadybininkė Vaida Zubraitė, mob. 8 632 39363,

el. p. vaida.zubraite@pienaslt.eu

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

ŽŪK „Pienas LT“ pieno perdirbimo gamykla įsikūrė Kauno laisvosios ekonominės zonos teritorijoje, 3,0011 ha ploto žemės sklype, adresu Kokybės g. 1, Biruliškių k., Kauno r. sav.

Gamyklos teritorija yra Karmėlavos seniūnijoje, logistikos požiūriu gerai išvystytoje teritorijoje, greta Kauno miesto, prie magistralinio kelio A6 *Kaunas–Zarasai–Daugpilis*. Įvažiavimas į sklypą yra iš kelio A6 per Terminalo, Inovacijų ir Kokybės gatves.

Pieno perdirbimo gamyklos teritorija į Europos bendrijos svarbos teritorijas bei kitas gamtines saugomas teritorijas nepatenka ir su jomis nesiriboja. Teritorijoje ar artimoje gretimybėje nėra registruotų kultūros paveldo vertybių.

Anksčiau šiame sklype ūkinė komercinė veikla nebuvo vykdoma. Visi pieno perdirbimo gamyklos pastatai ir statiniai naujai suprojektuoti ir pastatyti: pagrindinis gamyklos pastatas, šalia jo rytinio fasado – pieno ir vandens talpų parkas su 13 vnt. (ateityje – iki 22 vnt.) įvairaus skersmens ir tūrio talpyklomis, taip pat kontrolės praleidimo punktas, automobilinės svarstyklės. Prie pagrindinio pastato pietrytinio fasado įrengta 26 vietų sunkvežimių stovėjimo aikštelė, rytinėje pusėje – 24 ir 30 vietų lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelės, dar 54 vietų lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelė įrengta pietrytinėje pusėje. Teritorija yra sutvarkyta, neužstatyta sklypo dalis apželdinta, privažiuojamieji vidaus keliai padengti asfalto danga. Sklypo sutvarkymo plano kopija pateikta Paraiškos **4 priede**.

Žemės sklypo, esančio Kokybės g. 1, Biruliškių k., Kauno r. sav., kadastro Nr. 5233/0009:74, plotas – 3,0011 ha. Žemės sklypas yra valstybinis, nuomos teise priklauso UAB Kauno laisvosios ekonominės zonos valdymas. Pagal 2010 m. gegužės 28 d. žemės sklypo subnuomos sutartį, žemės sklypo naudotojas yra ŽŪK „Pienas LT“. Išrašo iš VĮ Registrų centro kopija pateikta Paraiškos **1 priede**. Pagrindinė žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos, naudojimo pobūdis – pramonės ir sandėliavimo įmonių statybos.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemeje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Pieno perdirbimo gamyklos sklypas nuo Kauno miesto teritorijos nutolęs vos 1 km į šiaurės pusę. Gyvenamųjų namų artimiausioje gretimybėje nėra. Atstumas nuo įmonės teritorijos iki artimiausio Biruliškių kaimo gyvenamojo namo – apie 445 m. Atstumas iki Ramučių artimiausių gyvenamųjų namų – apie 900 m šiaurės rytų kryptimi. Pieno perdirbimo gamyklos teritorija šiaurės, šiaurės vakarų pusėje ribojasi valstybine žeme, šiaurės rytų, rytų pusėje įsikūrusios UAB „Aconitum“, UAB „Kamė“, UAB „DPD Lietuva“. Pietryčių pusėje už ~100 m įsikūrusi UAB „FinnFoam“, o pietvakarių pusėje – UAB „HRS Baltic“. Situacinė schema pateikta Paraiškos **2 priede**.

Artimiausioje gretimybėje nėra nei ugdymo, nei gydymo įstaigų. Artimiausios ugdymo įstaigos – Kauno menų darželis „Etiudas“, esantis už ~1,7 km į pietvakarių pusę nuo įmonės teritorijos ir Kauno Aleksandro Stulginskio mokykla–daugiafunkcinis centras, esantis už ~1,8 km į pietvakarių pusę. Artimiausia gydymo įstaiga – UAB „Panacėja“, esanti Kauno mieste už ~1,6 km į pietvakarių pusę nuo įmonės teritorijos.

Artimiausi vandens telkiniai – Neries upė, tekanti ~1,86 km šiaurės vakarų pusėje nuo sklypo teritorijos bei upelis Zversa, tekantis už ~2,6 km rytų pusėje.

Artimiausia saugoma teritorija – Neries upė, tekanti ~1,86 km šiaurės vakarų pusėje nuo sklypo teritorijos. Neries upė yra įtraukta į *NATURA 2000* pagal BAST kriterijus, saugomos teritorijos priskyrimo *NATURA 2000* tinklui tikslas: 6430 Eutrofiniai aukštieji žolynai; 91E0 Aliuviniai miškai. Vilkijos hidrografinio draustinio steigimo tikslas: upių sraunumos su kurklių bendrijomis; taip pat išsaugoti Baltijos lašišos, Kartuoelės, Paprastojo kirtiklio, Paprastojo kūjagalvio, Pleištinės skėtės, Salačio, Ūdros, Upinės nėgės rūšis.

Artimiausias kultūros paveldo objektas – namas (valstybės saugomas) – yra už ~0,995 km pietvakarių kryptimi.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Pieno perdirbimo gamyklos statybai 2013 m. gegužės 10 d. Kauno rajono savivaldybės administracija išdavė leidimą Nr. LNS-24-130510-00611 statyti naują (-us) statinį (-ius) (statybos leidimo kopija pateikta Paraiškos **3 priede**). Planuojama statybos darbų pabaiga – 2016 m. I ketv. Planuojama ūkinės veiklos pradžia – 2016 m. II ketv., nustatyta tvarka gavus Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Už įmonės aplinkos apsaugą atsakinga ŽŪK „Pienas LT“ kokybės vadybininkė Vaida Zubraitė. Įsakymo kopija pateikta **10 priede**.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Pieno perdirbimo gamykloje planuojama diegti: ISO 22000 – maisto saugos vadybos sistemos standartą; BRC – visuotinį maisto saugos standartą; HALAL – produktų, atitinkančių islamo reikalavimus, kokybės sertifikavimą; KOSHER – produktų, pagamintų pagal religinius žydų mitybos principus, sertifikavimą. Ateityje planuojama diegti ISO 14001 ir ISO 9001 standartus.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

Pienovežiais atvežtas pienas vamzdiniais siurbliu pagalba tiekiamas į pieno saugojimo talpas, iš kurių nukreipiamas į technologinį procesą. Pirmiausia pienas separuojamas atskiriant grietinėlę, o nugriebtas pienas toliau keliauja į filtravimo įrenginius.

Priklausomai nuo gaminamų produktų asortimento yra numatoma gamybinį procesą vykdyti dviem gamybinėmis programomis. Prieš pradėdant gamybą turi būti pasirenkama pirmoji arba antroji gamybinė programa. Vykdydant pirmąją gamybinę programą, filtravimo procesą pabaigoje gaunami du tarpiniai produktai – pieno baltymų koncentratas ir pieno filtratas, o vykdydant antrąją programą – miceliarinio kazeino koncentratas, pieno išrūgų baltymų koncentratas ir pieno filtratas. Abiejų gamybinių programų technologinio proceso pradžia vienoda, skiriasi tik naudojamų filtracijos įrenginių kiekis ir seka.

Įmonėje taip pat vykdoma tokia veikla: žaliavos ir produkcijos kokybės tikrinimas laboratorijoje, garo gamyba dujinėje garo katilinėje, šilumos ir karšto vandens gamyba dujinėje vandens šildymo katilinėje, taip pat pagalbiniai darbai – žaliavinį pieną atvežančių transporto priemonių plovimas, termofikacinio vandens paruošimas, technologinės įrangos bei patalpų plovimas, dezinfekavimas.

Objekte vanduo naudojamas ūkio-buities reikmėms, technologiniame procese ir katilinėse. Vanduo tiekiamas iš centralizuotų vandentiekio tinklų.

Buitinės ir gamybinės nuotekos išleidžiamos į centralizuotus kanalizacijos tinklus. Gamybinės nuotekos iš technologinio proceso prieš išleidimą į kanalizacijos tinklus yra valomos nuotekų valymo įrenginiuose (riebalų atskirtuve).

Paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos nuo teritorijos kietų dangų ir po valymo naftos gaudyklėje išleidžiamos į lietaus kanalizacijos tinklus. Nuo pastato stogo lietaus nuotekos surenkamos ir išleidžiamos į lietaus kanalizacijos tinklus. Kadangi tai sąlyginai švarios nuotekos, todėl jos į tinklus išleidžiamos be valymo.

Ūkinės veiklos metu susidaro nedideli kiekiai mišrių komunalinių atliekų, plastikinių, popieriaus ir kartono, medinių pakuočių atliekų, nuotekų valymo dumblo. Pagalbinių darbų ir veiklos metu gali susidaryti juodųjų ir spalvotųjų metalų, liuminescencinių lempų, elektros ir elektroninės įrangos atliekų ir pan. Visos susidarantys atliekos priduodamos pagal sutartis atitinkamas atliekas tvarkančioms įmonėms.

Pieno perdirbimo gamykloje stacionarus aplinkos oro taršos šaltiniai yra:

- 2 kaminai iš dujinių vandens šildymo katilų, per kuriuos į aplinkos orą išmetami kuro degimo produktai: anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas ir kietosios dalelės;
- 2 kaminai iš dujinių technologinių garo katilų, per kuriuos į aplinkos orą išmetami kuro degimo produktai: anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas ir kietosios dalelės. Atlikus oro teršalų pažemio koncentracijų sklaidos skaičiavimą (2015 m.) nustatyta, kad nei vieno teršalo koncentracija aplinkos ore nesiekia ir neviršija reglamentuojamų ribinių verčių.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

ŽŪK „Pienas LT“ pieno perdirbimo gamykloje numatytas pieno perdirbimo projektinis pajėgumas – 650 t žalio pieno per parą; ateityje galima plėtra iki 1200 t žalio pieno per parą.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Pieno perdirbimo gamykla (650 t pieno per parą)	6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas: 6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis).
- Vandens šildymo katilinė (4 dujiniai VŠK katilai po 512 kW) - Garo katilinė (2 dujiniai garo katilai po 3,2 MW)	Šilumos poreikiams užtikrinti vandens šildymo katilinėje deginamos gamtinės dujos. Technologiniams poreikiams naudojami garo katilai, kuriuose deginamos gamtinės dujos.

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.

Pieno perdirbimo gamyklos projektinis pajėgumas:

650 t/parą žalio pieno;

234 000 t/metus žalio pieno.

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

Šilumos poreikiams užtikrinti eksploatuojama dujinė vandens šildymo katilinė:

- 4 dujiniai katilai po 512 kW. Kuras – gamtinės dujos, metinis kuro poreikis – 252,0 tūkst. Nm³. Gamtinės dujos tiekiamos dujotiekiu.

Technologiniams poreikiams užtikrinti eksploatuojama dujinė garo katilinė:

- 2 dujiniai garo katilai po 3,2 MW. Kuras – gamtinės dujos, metinis dujų poreikis – 1 560,006 tūkst. Nm³. Gamtinės dujos tiekiamos dujotiekiu. Bendras metinis katilinėse pagaminamos šilumos kiekis – 74 000 000 kWh.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m³, kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	Elektros tinklai	28 908 000 kWh	-
b) šiluminė energija	Vamzdynais iš vietinės katilinės	74 000 000 kWh	-
c) gamtinės dujos	Dujotiekis	1 812 006 Nm ³	-
d) suskystintos dujos			
e) mazutas			
f) krosninis kuras			
g) dyzelinas	-	841 000 l	Vietoje nesaugoma
h) akmens anglis			
i) benzinas	-	6000 l	Vietoje nesaugoma
j) biokuras:			
k) ir kiti			
ADBLUE taršą mažinantis priedas dyzelinui	-	38 400 l	Vietoje nesaugoma

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Šiluminė energija (vandens šildymo katilinė), kWh	74 000 000	74 000 000

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas.

Žalias pienas į gamyklą pristatomas pienovežiais (autocisternomis su priekabomis). Įvažiavę į įmonės teritoriją, pienovežiai važiuoja į plovyklą išoriniam apiplovimui. Esant poreikiui, pienovežiai gali būti sveriami elektroninėmis automobilineis svarstyklėmis. Pasverti pienovežiai važiuoja į žaliavinio pieno priėmimo patalpą.

Įmonėje yra įrengtos dvi atskiros žalio pieno priėmimo linijos. Priėmimo laboratorijos darbuotojai kontroliuoja kiekvienos pienovežio sekcijos juslinius bei fiziko-cheminius rodiklius. Paimti žalio pieno mėginiai tiriami priėmimo laboratorijoje. Atitinkantis visus žaliajam pienui keliamus kokybinius rodiklius pienas yra priimamas.

Žalio pieno priėmimas vykdomas vamzdiniais siurblių pagalba. Priimtas žalias pienas atšaldomas žalio pieno šaldytuvu ir paduodamas į žaliajam pienui saugoti skirtas izoliuotas talpas, kurios įrengtos greta gamybinio pastato lauke.

Sukauptas žalias pienas yra nukreipiamas į filtravimo įrenginių patalpą, kur pašildomas plokšteline pasterizatoriuje-šaldytuve ir paduodamas į separatorių. Separavimo metu iš žalio pieno yra atskiriamas nugriebtas pienas ir grietinėlė. Esant poreikiui, grietinėlė gali būti homogenizuojama arba tiesiog nukreipiama į grietinėlės plokštelinę pasterizatorių-šaldytuvą. Atšaldyta grietinėlė paduodama į pasterizuotai grietinėlei saugoti skirtas grietinėlės talpas, kurios įrengtos greta gamybinio pastato – lauke. Sukauptą atšaldytą ir pasterizuotą grietinėlę numatoma atkrauti pirkėjams autocisternomis tolimesniam technologiniam perdirbimui.

Po separavimo gautas nugriebtas pienas pasterizuojamas ir atšaldomas bei nukreipiamas į nugriebto pieno talpas, kurios įrengtos greta gamybinio pastato – lauke. Iš talpų pasterizuotas nugriebtas pienas gali būti nukreipiamas į filtravimo įrenginių patalpą arba, esant poreikiui, pakraunamas pirkėjams autocisternomis tolimesniam technologiniam perdirbimui.

Priklausomai nuo gaminamų produktų asortimento yra numatoma gamybinių procesą vykdyti dviem gamybinėmis programomis. Prieš pradėdant gamybą turi būti pasirenkama pirmoji arba antroji gamybinė programa. Vykdam pirmąją gamybinę programą, filtravimo procesų pabaigoje gaunami du tarpiniai produktai – pieno baltymų koncentratas ir pieno filtratas, o vykdam antrąją programą – miceliarinio kazeino koncentratas, pieno išrūgų baltymų koncentratas ir pieno filtratas. Abiejų gamybinių programų technologinio proceso pradžia vienoda, skiriasi tik naudojamų filtracijos įrenginių kiekis ir seka.

Gaminant *pirmąją gamybine programą*, nugriebtas pienas ultrafiltracijos pagalba yra skiriamas į pieno baltymų koncentratą ir pieno filtratą. Visų gaunamų koncentratų saugojimui yra numatytos izoliuotos koncentratų talpos, kurios yra įrengtos filtravimo įrenginių patalpoje. Pieno baltymų koncentratas ir pieno filtratas gali būti parduodami tolimesniam perdirbimui kaip žaliava arba nukreipiami tiršinimui.

Pieno baltymų koncentratas sutirštinamas vakuuminiame išgarinimo įrenginyje ir nukreipiamas į džiovyklą, kurioje išdžiovinamas. Išdžiovinti pieno baltymų milteliai nukreipiami į fasavimo įrenginį, kuriame fasuojami į popierinius dviejų/trijų sluoksnių maišus su polietileniniu įdėklu.

Pieno filtratas sutirštinamas vakuuminiame išgarinimo įrenginyje, kristalizuojamas ir tada džiovinamas džiovykloje. Gauti pieno filtrato milteliai nukreipiami į fasavimo įrenginį, kuriame fasuojami į popierinius dviejų/trijų sluoksnių maišus su polietileniniu įdėklu.

Technologinio proceso metu po filtracijos procesų gaunamas išvalytas vanduo. Dalis šio vandens gamybinio proceso metu tiesiogiai sunaudojamas pagerinti filtracijos elementų darbo kokybę, o likęs vanduo naudojamas filtravimo įrenginių ir linijų plovimui bei skalavimui.

Gaminant *antrąją gamybine programą*, nugriebtas pienas mikrofiltracijos ir ultrafiltracijos pagalba yra skiriamas į miceliarinio kazeino koncentratą, pieno išrūgų baltymų koncentratą ir pieno filtratą. Miceliarinio kazeino koncentratas sutirštinamas vakuuminiame išgarinimo įrenginyje ir nukreipiamas į džiovyklą, kurioje išdžiovinamas. Gauti miceliarinio kazeino milteliai nukreipiami į fasavimo įrenginį, kuriame fasuojami į popierinius dviejų/trijų sluoksnių maišus su polietileniniu įdėklu.

Gautas pieno išrūgų baltymų koncentratas yra sutirštinamas vakuuminiame išgarinimo įrenginyje ir nukreipiamas į džiovyklą, kurioje išdžiovinamas. Gauti pieno išrūgų milteliai nukreipiami į fasavimo įrenginį, kuriame fasuojami į popierinius dviejų/trijų sluoksnių maišus su polietileniniu įdėklu.

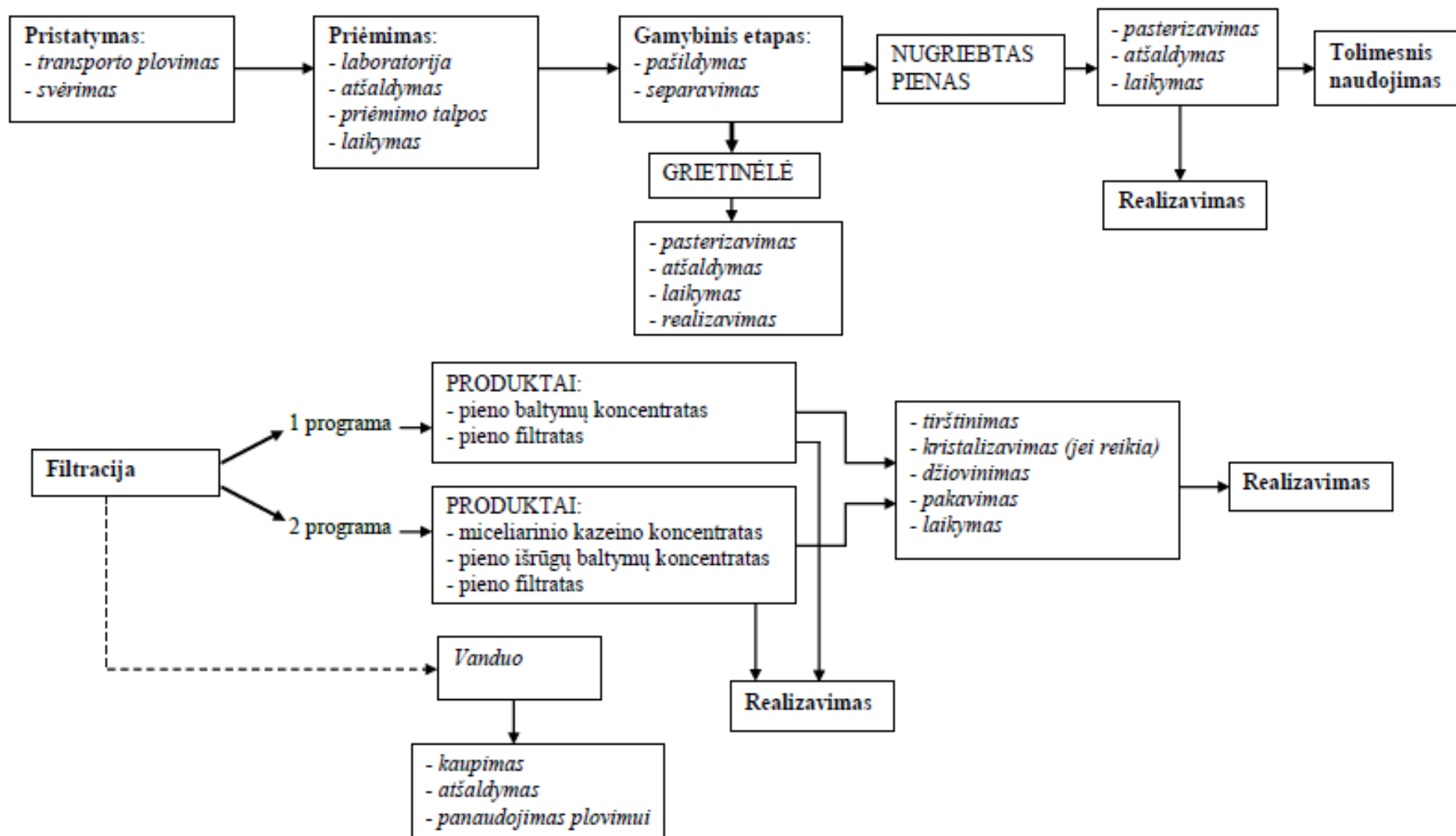
Pieno filtratas sutirštinamas vakuuminiame išgarinimo įrenginyje, kristalizuojamas ir tada džiovinamas džiovykloje. Gauti pieno filtrato milteliai nukreipiami į fasavimo įrenginį, kuriame fasuojami į popierinius dviejų/trijų sluoksnių maišus su polietileniniu įdėklu.

Technologinio proceso metu po filtracijos procesų gaunamas išvalytas vanduo. Dalis šio vandens gamybinio proceso metu tiesiogiai sunaudojamas pagerinti filtracijos elementų darbo kokybę, o likęs vanduo naudojamas filtravimo įrenginių ir linijų plovimui bei skalavimui.

Principinė technologinio proceso schema pateikta *Pav. 1*.

Produkcija:

- Grietinėlė (36 – 42 proc.) – 25 380 t/metus
- Pieno baltymų koncentratas (milteliai) – 9 230 t/metus
- Pieno išrūgų baltymų koncentratas (milteliai) – 2 264 t/metus
- Pieno filtratas (milteliai) – 10 333 t/metus
- Miceliarinio kazeino koncentratas (milteliai) – 7 102 t/metus
- Šalutiniai produktai (gamybos liekanos) – 5000 t/metus



Pav. 1. Technologinio proceso principinė schema

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Pieno perdirbimo gamykloje numatyti tokie taršos mažinimo sprendiniai:

Nuotekų tvarkymas ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mažinimas. Prieš išleidžiant gamybinės nuotekas į centralizuotus nuotekų tinklus gamybinės nuotekos valomos riebalų gaudyklėje (10 l/s našumo). Dėl nuotekų priėmimo yra pasirašyta sutartis su UAB „Kauno vandenys“, o sutartyje yra numatyti reikalavimai išleidžiamų nuotekų kokybei. ŽŪK „Pienas LT“ vykdys išleidžiamų nuotekų monitoringą pagal parengtą ir patvirtintą monitoringo programą (Paraiškos **8 priedas**).

Paviršinės (lietaus) nuotekos, surenkamos nuo automobilių stovėjimo aikštelių bei pravažiavimų, surenkamos, nukreipiamos į 20 l/s našumo lietaus nuotekų valymo įrenginius (naftos gaudyklę su integruotu smėlio bei nuosėdų nusodintuvu) ir tik išvalytos išleidžiamos į lietaus nuotekų tinklus. Paviršinės (lietaus) nuotekas pagal sutartį priima UAB „Kauno vandenys“ (sutarties kopija pateikta **9 priede**).

Vandens taupymas. Technologinio proceso metu (po polišerio sistemos) gaunamas vanduo toliau panaudojamas technologiniame procese – filtracijos elementų darbo kokybės gerinimui ir filtravimo įrenginių ir linijų plovimui bei skalavimui.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

Paraiška TIPK leidimui gauti parengta vadovaujantis *Pieno perdirbimo gamyklos* poveikio aplinkai vertinimo atrankos dokumentu, kuriam Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentas 2012 m. lapkričio 5 d. priėmė atrankos išvadą Nr. 100(PAV)-D2-2503, kad poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (rašto kopija pateikta **5 priede**). Aplinkos apsaugos agentūros Taršos prevencijos ir leidimų departamento Kauno skyrius 2015-10-20 raštu Nr. (15.2)-A4-11639 priėmė sprendimą pratęsti atrankos išvados galiojimą (sprendimo kopija pateikta Paraiškos **5 priede**).

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti	GPGB PIENO PRAMONĖJE (5.2.5 SKYRIUS)	1) Dalinai homogenizuoti pieną	-	Neaktualu	Gamybos technologija nereikalauja.
2.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti		2) Pakeisti pasterizatorius, pasterizuojančius produktus partijomis, veikiančiais nepertraukiamu būdu	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja nepertraukiamo darbo pasterizatorius
3.	Energijos taupymas		3) Naudoti regeneracinius šilumos mainus pasterizavimo metu	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja regeneracinius šilumos mainus pasterizavimo metu (pvz., pieno ir grietinėlės pasterizatoriai turi dviejų pakopų rekuperaciją)
4.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti		4) Sumažinti išcentrinių separatorių valymo dažnumą, pagerinant pieno košimą pradžioje ir skaidrinimą	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja savaime išsivalančius separatorius; atsakingose produktų gamybos vietose naudoja pieno filtrus
5.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti, nuotekų taršos mažinimas		5) Siekiant išvengti praradimų ir sumažinti nuotekų užterštumą, komponentus ir priedus dėti laiku	-	Atitinka	„Pienas LT“ gamybos procese technologinius komponentus ir priedus naudoja griežtai prisilaikydami technologinių reikalavimų

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
6.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti, nuotekų taršos mažinimas		6) Pagerinti atskiestų, bet kitaip neužterštų produktų, susidarantių pirminio plovimo metu, pasterizatoriaus paleidimo, sustabdymo ir pakeitimo metu bei plaunant kitus įrenginius ir vamzdynus, regeneravimą. Tiesiogiai nustatant pereinamuosius taškus tarp produkto ir vandens fazės, gali būti matuojamas srauto tūris arba tankis; matuojant tankį naudojami savitojo laidumo jutikliai ir padriki šviesos drumstumo jutikliai. Tokiu būdu atskiriamas vanduo nuo produkto	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja automatizuotą gamybos technologinių procesų valdymo sistemą, kuri užtikrina tikslų komandų vykdymą. Po filtracijos procesų gaunamas išvalytas vanduo, kurio dalis tiesiogiai sunaudojamas pagerinti filtracijos elementų darbo kokybę, o likęs vanduo naudojamas filtravimo įrenginių ir linijų plovimui bei skalavimui.
7.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti		7) Dideliems pieno produktų kiekiams su dideliu išsišakojusiu vamzdynu naudoti keletą mažų UĮV sistemų vietoj centralizuotos UĮV sistemos	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja optimalią pieno produktų paskirstymo sistemą
8.	Vandens išteklių taupymas, nuotekų taršos mažinimas		8) Pakartotinai naudoti aušinimo vandenį, panaudotą plovimo vandenį, kondensatus, gautus džiovavimo ir garinimo metu, tirpalus, kurie susidaro membraninio atskyrimo procesuose ir galiausiai plovimo vandenį, kuris gaunamas po valymo, jei nekeliami higienos reikalavimai, susiję su pakartotiniu naudojimu	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja kondensatą garo gamybai; įdiegtas daugkartinis plovimo tirpalų panaudojimas CIP sistemoje sanitarinių normų ribose bei naudojamas po filtracijos procesų gautas švarus vanduo plovimo sistemoje

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
9.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas		9) Pasiiekti sąnaudų ir išmetamų teršalų kiekius, kurie gali būti pasiekti taikant geriamo pieno gamybos procesuose GPGB	<ul style="list-style-type: none"> • Energijos sąnaudos 0,07-0,2 kWh/l • Vandens sąnaudos 0,6-1,8 l/l • Nuotekos 0,8-1,7 l/l 	Neaktualu	„Pienas LT“ geriamo pieno negamina.
10.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas		<p>10) GPGB pieno miltelių gamybai</p> <p>10.1 naudoti daugybinio poveikio garintuvus (daugiapakopis garinimas), optimizuojant garų pakartotinį suslėgimą, susijusį su šilumos ir galios buvimu įrenginyje, kad sukcentruoti skystą pieną prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą</p> <p>10.2 įdiegti išankstinę liepsnos signalizavimo sistemą, pavyzdžiui CO detektorius, kad sumažinti sprogimo riziką purškiamuosiuose džiovintuvuose</p> <p>10.3 pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Energijos sąnaudos 0,3-0,4 kWh/l • Vandens sąnaudos 0,8-1,7 l/l • Nuotekos 0,8-1,5 l/l 	Atitinka	„Pienas LT“ prieš produkto džiovinimą atliekamas tirštinimo procesas; Džiovintuvuose įdiegta dūmų ir dulkių koncentracijos stebėjimo bei signalizavimo sistema.
11.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas		11) Pašalinti sviesto liekanas iš vamzdyno, naudojant atšaldytą sviesto bloką, kuris stumiamas suspausto oro pagalba	-	Neaktualu	„Pienas LT“ sviesto negamina, neaktualu
12.	Vandens išteklių taupymas, nuotekų taršos mažinimas		12) Prieš išplauant vandeniu grietinės pašildytuvą, pradžioje jį išplauti nugriebtu pienu	-	Neaktualu	„Pienas LT“ grietinės negamina

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
13.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas		<p>13) GPGB sūrio gamybai</p> <p>13.1 pieno pašildymui naudoti išrūgų šilumą</p> <p>13.2 padidinti išrūgų regeneravimą ir jų panaudojimą</p> <p>13.3 atskirti išrūgų druskas (neturi būti maišomos su saldžiomis ar rūgščiomis išrūgomis)</p> <p>13.4 sumažinti riebalų ir sūrio smulkiasias daleles išrūgose ir siekiant jas surinkti, atskirti skysčių srautus</p> <p>13.5 sumažinti galimybes atsirasti rūgščioms išrūgoms siekiant išvengti sūraus tirpalo nutekėjimo į nuotekų valymo įrenginį, nusausinti sūdyimo talpų arba platformos paviršių</p> <p>13.6 išrūgų miltelių gamyboje naudoti kelių pakopų garintuvus, optimizuoti garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su šilumos ir galios kiekiu įrenginyje, kad sukonzentruoti išrūgas prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą</p>	-	Neaktualu	„Pienas LT“ sūrio negamina
14.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas		<p>14) GPGB gaminant valgomuosius ledus</p> <p>14.1 pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Energijos sąnaudos 0,6-2,8 kWh/l • Vandens sąnaudos 4,0-5,0 l/l • Nuotekos 2,7-4,0 l/l 	Neaktualu	„Pienas LT“ ledų negamina
1.	Aplinkos apsaugos vadyba	GPGB BENDRAI MAISTO, GĖRIMŲ IR PIENO	1) mokyti darbuotojus ir užtikrinti, kad jie žinotų savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla	-	Atitinka	„Pienas LT“ periodiškai vykdo darbuotojų kvalifikacijos kėlimą, įtraukiant ir aplinkos apsaugos klausimus

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
2.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti	PRAMONĖJE (5.1 SKYRIUS)	2) sukonstruoti/parinkti įrenginį, kuris optimizuotų santykį tarp suvartojimo ir taršos bei palengvintų priimti sprendimus, susijusius su procesais ir jų priežiūra	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudojama technologija praktiškai beatliekė, visi procesai automatizuoti, tiksliai valdoma kiekvienas gamybos etapas
3.	Triukšmo kontrolė		3) kontroliuoti keliamą triukšmą projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrenginį: <ul style="list-style-type: none"> įskaitant transporto priemones, įskaitant triukšmingo įrenginio aptvėrimą 	-	Atitinka	Transporto priemonės iškraunamos/pakraunamos uždaroje pakrovimo vietose. Visi triukšmingi įrenginiai yra patalpų viduje, atskirose patalpose; prie triukšmingiausių įrenginių ribojamas arba visai eliminuojamas pastovus darbuotojų buvimas.
4.	Aplinkos apsaugos vadyba		4) naudoti reguliarias priežiūros programas	-	Atitinka	„Pienas LT“ periodiškai vykdo techninės įrangos ir gamybos priemonių priežiūrą bei planinį remontą
5.	Išteklių ir taršos mažinimas		5) valdyti metodologiją, nukreiptą išvengti ir sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei susidarančių atliekų kiekį	-	Atitinka	„Pienas LT“ vadovaujasi sisteminiu požiūriu, įmonėje yra atskiras už kokybę ir aplinkosaugą atsakingas padalinys; bus vykdomas nuotekų monitoringas, stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų laboratorinė kontrolė,
			5.1) gauti vadovybės pritarimą valdymo, vadovavimo ir planavimo klausimais			
		5.2) analizuoti gamybos procesus, įskaitant atskirų procesų etapus, kad identifikuoti vietas, kur daugiausiai suvartojama vandens ir energijos bei didžiausia tarša, kad nustatyti galimybes sumažinti tai, atsižvelgiant į vandens kokybę, higienos ir maisto saugos reikalavimus				
		5.3) atlikti tikslų, užduočių ir sistemos ribų įvertinimą				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			5.4) atlikti galimybių identifikavimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą, ir atliekų susidarymą, naudojant sisteminį požiūrį, tokį kaip „pinč“ technologija 5.5) atlikti įvertinimą ir įgyvendinamumo tyrimą 5.6) sekti programos įgyvendinimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei atliekų susidarymą 5.7) vykdyti nuolatinį monitoringą dėl vandens ir energijos suvartojimo; atliekų susidarymo, emisijų ir matavimų kontrolės efektyvumo			suvartojamo vandens apskaita ir pan.
6.	Monitoringas		6) Įgyvendinti monitoringo sistemą ir peržiūrėti medžiagų, žaliavų ir energijos suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygius tiek atskiriems gamybos procesams, tiek gamybos lygiu, siekiant optimizuoti esamus veiksmingumo lygius.	-	Atitinka	„Pienas LT“ vykdys nuotekų monitoringą ir stacionarių taršos šaltinių laboratorinę kontrolę bei gamtinių ir energetinių išteklių apskaitą ir analizuos įmonės įėjimų ir išėjimų srautus, siekiant sumažinti aplinkos taršą.
7.	Apskaita		7) Naudoti duomenų rinkimui kalibruotą inventorių visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo įskaitant ir „vamzdžio galo“ technologijas	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja tik kalibruotus ir patikrintus matavimo prietaisus
8.	Atliekų mažinimas		8) Planuoti gaunamos produkcijos apimtį, kad sumažinti atliekų susidarymą ir patalpų bei įrangos valymo ir plovimo dažnumą	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja greitai gendančią žaliavą, todėl gamybos procesas yra valdomas ir optimizuojamos žaliavos atsargos.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
9.	Vandens išteklių mažinimas		9) Gabenti kietas MGB žaliavas, produktus, subproduktus, šalutinius produktus ir atliekas sausas, ypač transportuojant jas vamzdynais, išskyrus tuos atvejus, kai toks transportavimas kombinuojamas su plovimu arba jis yra būtinas, kad nepažeisti transportuojamas medžiagas	-	Neaktualu	Žaliavinis pienas yra skystas. „Pienas LT“ pagal technologines galimybes naudoja visus įmanomus racionalius produktų transportavimo būdus (pvz., visi produktai transportuojami uždariais vamzdynais).
10.	Išteklių, atliekų mažinimas		10) Sumažinti greitai gendančių produktų laikymo trukmę	-	Atitinka	„Pienas LT“ gamybos procese griežtai vadovaujasi žaliavos/produktų laikymo ir suvartojimo terminų.
11.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas		11) Atskirti srautus, kad optimizuoti vartojimą, pakartotinį naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą ir sumažinti nuotekų užterštumą	-	Atitinka	Visi žaliavų, gamybos ir technologinių skysčių srautai yra griežtai atskirti
12.	Medžiagų taupymas		12) Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., optimaliai išdėstyti ir naudoti apsauginius skydus, pertvaras, lašėjimo latakus ir lovius	-	Atitinka	Avarinio išsipylimo atveju numatytos surinkimo talpos, naudojami lygio kontrolės davikliai ir automatinė uždarymo armatūra.
13.	Vandens išteklių taupymas		13) Optimizuoti ir atskirti, jei būtina, vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau galima būtų išvalyti susidariusias nuotekas	-	Atitinka	Pakartotinai naudojamas po filtracijos likęs švarus vanduo
14.			14) Surinkti vandens srautus, tokius kaip kondensatas ir aušinimo vanduo atskirai, kad optimizuoti pakartotinį jų panaudojimą	-	Atitinka	Surenkamas kondensatas ir gražinamas atgal į garo gamybą

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
15.	Energijos taupymas		15) Išvengti didesnės nei reikalinga energijos sunaudojimo šildymo ir šaldymo procesams, nesugadinant produkcijos	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja temperatūrinius režimus griežtai vadovaujantis technologija, gamybos proceso metu žaliava/produktai tam tikrame temperatūriniame režime (pvz., pasterizatoriuje) laikomi tik reikalingą maksimaliai trumpiausią laiką
16.	Aplinkos apsaugos vadyba		16) Taikyti gero ūkininkavimo praktiką	-	Atitinka	„Pienas LT“ taiko gero ūkininkavimo praktiką
17.	Triukšmo mažinimas		17) Sumažinti transporto priemonių keliamą triukšmą	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja aukšto technologinio lygio transporto priemones. Žaliavos iškrovimo/produkcijos pakrovimo į transporto priemones darbai vykdomi uždaroje patalpoje.
18.	Aplinkos apsaugos vadyba		18) Taikyti sandėliavimo ir priežiūros metodus kaip aprašyta Geriausiuose laikymo ir sandėliavimo GPGB	-	Atitinka	Produktai laikomi griežtai prisilaikant technologijos, sandariuose, uždaruose maišuose ar kitose talpose.
19.	Išteklų ir energijos taupymas		19) Optimizuoti procesų kontrolės pritaikomumą ir naudojimą, kad išvengti ir sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei atliekų susidarymą:			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			19.1) Ten, kur taikomi šildymo procesai ir/arba medžiagos yra laikomos ar perkeliamos į kritines temperatūras ar kritinių temperatūrų zonas, kontroliuoti temperatūrą atliekant matavimus ir koregavimus	-	Atitinka	Visus technologinius procesus valdo elektroninė valdymo kontrolės sistema
			19.2) Kai medžiagos yra pumpuojamos ar nešamos srauto, kontroliuoti srautą ir/arba lygį, atliekant slėgio matavimus ir/arba atliekant lygio matavimus ir naudojant kontrolės priemones, tokias kaip vožtuvus	-	Atitinka	Visus technologinius procesus valdo elektroninė valdymo kontrolės sistema
			19.3) Kai skysčiai yra laikomi arba reaguoja talpose ar induose, taip pat gamybos ir valymo procesų metu, naudoti skysčio lygio nustatymo daviklius	-	Atitinka	„Pienas LT“ visuose persipilančiuose induose yra sumontuoti elektroniniai arba mechaniniai lygio davikliai
			19.4) Naudoti analitinius matavimus ir kontrolės metodus, kad sumažinti medžiagų atliekas, vandens sunaudojimą bei nuotekų susidarymą perdirbimo ir valymo metu, būtent:			
			19.4.1 Matuoti pH, norint kontroliuoti rūgščių ir šarmų pusiausvyrą ir tikrinti nuotekų srautus, kad kontroliuoti susimaišymą ir neutralizavimą prieš tolimesnį valymą ar išleidimą	-	Atitinka	„Pienas LT“ turi laboratoriją ir kontroliuoja gamybos procesus. Matuojama pH, vykdomas išleidžiamų nuotekų monitoringas.
			19.4.2 Matuoti specifinį laidumą, kad kontroliuoti ištirpusių druskų kiekius prieš vandens pakartotinį naudojimą ir nustatyti detergentų kiekį prieš detergentų pakartotinį naudojimą	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegta automatizuota CIP sistema su centralizuota tirpalų kontrolės sistema
			19.4.3 Kur skysčiai gali būti drumzlini ar nepermatomi dėl suspenduotų medžiagų buvimo, išmatuoti drumstumą, kad kontroliuoti tirpalų kokybės procesą ir optimizuoti medžiagų/produktų regeneraciją iš vandens ir taikyti plovimo vandens pakartotinį panaudojimą	-	Neaktualu	„Pienas LT“ naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą ir griežtai laikosi technologinių reikalavimų

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
20.	Vandens išteklių taupymas		20) Kontroliuoti vandens tiekimo procesus, naudojant automatizuotą vandens tiekimą/nutraukimą, kai tai reikalinga	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą, įskaitant ir vandens paruošimą bei tiekimą
21.	Atliekų mažinimas		21) Parinkti žaliavas ir medžiagas, kurios sumažina atliekų kiekį ir kenksmingas išlakas į orą ir vandenį	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja beatliekę technologiją, kenksmingų išlakų gamybos procese nesusidaro, o katilinėje susidarę teršalai kontroliuojami periodinių matavimų metu. Išleidžiamos gamybinės nuotekos valomos riebalų gaudyklėje, be to, vykdomas išleidžiamų nuotekų monitoringas.
22.	Aplinkos apsaugos vadyba		22) Aplinkos apsaugos politikos nustatymas įrenginiams, ir tai atlieka aukščiausia vadovybė	-	Atitinka	Įmonėje už aplinkos apsaugą yra paskirtas atsakingas darbuotojas, kuris užtikrina aplinkos apsaugos reikalavimų įgyvendinimą. „Pienas LT“ planuoja ateityje įsidiesti aplinkos vadybos sistemą.
23.			23) Būtinų procedūrų planavimas ir sukūrimas			
24.			24) Procedūrų įgyvendinimas, kreipiant ypatingą dėmesį į: 24.1) struktūrą ir atsakomybę 24.2) apmokymus, supratimą ir kompetenciją 24.3) bendravimą (tarpusavio ryšius) 24.4) darbuotojų dalyvavimą 24.5) dokumentaciją 24.6) proceso efektyvumo kontrolę 24.7) priežiūros programas 24.8) pasirengimą avarinėms situacijoms ir atsakomybę 24.9) apsaugos priemonių atitikimą aplinkos apsaugos įstatymams			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
25.			25) Įvykdymo patikrinimas ir koregavimo veiksnių atlikimas, atkreipiant ypatingą dėmesį į: 25.1) monitoringą ir matavimus 25.2) koregavimo ir prevencinius veiksmus 25.3) duomenų įrašų priežiūrą 25.4) nepriklausomą (kur įgyvendinama) vidaus auditą, kad nustatyti, ar aplinkos apsaugos vadybos sistema atitinka planuotus susitarimus, ar tinkamai įgyvendinta ir prižiūrima			
26.			26) Vadybinė analizė			
27.			27) Aplinkos apsaugos vadybos sistemos ir audito procedūros įgyvendinimas, patikrintos ir patvirtintos akredituotos sertifikavimo organizacijos arba išorinio aplinkos apsaugos vadybos sistemos tikrintojas			
28.			28) Reguliarus aplinkos apsaugos ataskaitos rengimas ir publikavimas			
29.			29) Įgyvendinimas ir griežtas laikymasis tarptautiniu mastu pripažintos savanoriškos aplinkosaugos vadybos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004			
30.			30) Atkreipti dėmesį į galimą poveikį aplinkai, projektuojant naują įrenginį	-	Atitinka	Projektuojant pieno perdirbimo gamyklą buvo atliktos poveikio aplinkai vertinimo procedūros.
31.			31) Skirti ypatingą dėmesį švaresnių technologijų diegimui	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegė naujausią tokio tipo gamyklai technologiją ir ateityje planuoja diegti tik švaresnės gamybos technologijas.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
32.			32. Reguliariai įvertinti šiuos pramonės sektoriaus rodiklius: energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą	-	Atitinka	„Pienas LT“ periodiškai vertina energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą
33.	Įrangos valymas		33) Pašalinti žaliavų likučius po operacijų kaip galima greičiau ir dažnai valyti medžiagų laikymo vietas	-	Atitinka	Visos medžiagų laikymo vietos ir technologiniai produktų likučių pašalinimai vykdomi griežtai prisilaikant MVT reikalavimų.
34.			34) Naudoti surinkimo indus ir talpas prieš patenkant medžiagoms į kanalizaciją ir garantuoti, kad jie yra tinkami ir valomi dažnai, siekiant išvengti medžiagų patekimo į nuotekas	-	Atitinka	Visos žaliavų ir cheminių medžiagų talpyklos turi surinkimo indus, galimybė, kad jos pateks į nuotekas yra maksimaliai sumažinta.
35.			35) Optimizuoti įrangos sauso valymo naudojimą, įskaitant vakuumo sistemas ir valymą po išsiliejimų ir prieš atliekant drėgną valymą, kuris būtinas pagal higienos reikalavimus	-	Atitinka	Įranga valoma pagal MVT reikalavimus. Sausas valymas naudojamas džiovyklos ir fasavimo įrangos valymui.
36.			36) Drėkinti grindis ir atidaryti įrangą, kad būtų galima lengviau pašalinti sukietėjusius, prikepusius ar pridegusius nešvarumus prieš atliekant drėgną valymą	-	Atitinka	Drėkinimas prieš drėgną valymą vykdomas.
37.			37) Valdyti ir mažinti vandens, energijos ir detergentų suvartojimą	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegta CIP sistema.
38.			38) Naudoti valdomas žarnas, valymui su ranka valdomu srauto uždarymu	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegti savaime užsidarantys plovimo pistoletai

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
39.			39) Naudoti purkštukus plaunant ir reguliuoti vandens slėgį juose	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegti savaime užsidarantys plovimo pistoletai, aukšto slėgio principu plovimo įranga
40.			40) Optimizuoti šilto vandens pakartotinį panaudojimą, pvz., valymui	-	Atitinka	„Pienas LT“ plovimui ir skalavimui naudos vandenį iš technologinio proceso
41.			41) Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemonės, kurios sukelia mažiausiai žalos aplinkai, atlikti efektyvią higienos kontrolę	-	Atitinka	Valymo priemonės yra suderintos su MVT.
42.			42) Naudoti įrangą, valomą vietoje (CIP įranga) ir garantuoti, kad valymas yra atliekamas optimaliausiu būdu, pvz., atliekant drumstumo, specifinio laidumo ar pH matavimus ir automatiškai dozuoti chemikalus reikiamomis koncentracijomis		Atitinka	„Pienas LT“ įdiegta CIP sistema.
43.			43) Naudoti atskiras valymo sistemas mažiems ar retai naudojamiems įrenginiams, arba kur tirpalas po valymo tampa labai užterštas	-	Neaktualu	Kad sumažinti taršą, kai kurių įrenginių plovimui naudojama aukšto slėgio plovimo įranga, nenaudojant CIP, kur leidžia MVT reikalavimai.
44.			44) Esant atitinkamoms nuotekų srauto pH variacijomis iš CIP sistemos ir kitų šaltinių, atlikti šarmingų ir rūgščių nuotekų srautų neutralizavimąsi neutralizacijos talpose	-	Atitinka	Jei monitoringas parodys per didelį pH var. – bus mažinamos CIP sistemos cheminių medžiagų koncentracijos
45.			45) Sumažinti EDTA naudojimą: naudoti jį tik ten, kur be šios medžiagos apsieiti neįmanoma, mažinti jo naudojimą, pvz., pakartotinai naudojant valymo tirpalus	-	Atitinka	„Pienas LT“ EDTA nenaudoja.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
46.	Cheminių medžiagų naudojimo optimizavimas		46) Vengti halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimo, išskyrus atvejus, kai alternatyvos yra neefektyvios	-	Atitinka	„Pienas LT“ halogenintų oksiduojančių biocidų nenaudoja.
47.	Išteklių taupymas ir taršos mažinimas		47) Kai transporto priemonės yra pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis ir šaldymo įrenginys. Šaldymo įrenginys tuo metu aprūpinamas alternatyvia energija	-	Atitinka	Transporto priemonės pakraunamos ir iškraunamos išjungus variklius ir šaldymo įrenginius.
48.	Medžiagų taupymas		48) Naudoti centrifugas, kad sumažinti produkcijos praradimus su atliekų srautais	-	-	„Pienas LT“ centrifugų nenaudoja – produktų atskyrimui naudojami filtracijos įrenginiai.
49.	Taršos mažinimas		49) Pasiiekti emisijose į orą:	mažiau nei 50 mg/Nm ³ BOA (bendroji organinė anglis)	Neaktualu	„Pienas LT“ yra stacionarūs organizuoti oro taršos šaltiniai – katilinės (garo generatorius bei VŠK). Katilinių išlakose BOA nenormuojama.
50.	Išteklių taupymas ir taršos mažinimas		50) Priverstinė dujų cirkuliacija ir jų sudeginimas	-	Atitinka	Katilinėse naudojama gamtinių dujų automatizuota pakura.
51.	Medžiagų taupymas		51) Naudoti automatizuotą talpų, butelių ir stiklinių indų užpildymo sistemą, išlietus skysčius pakartotinai panaudojant	-	Atitinka	Naudojama automatizuota talpų užpildymo sistema. Avariniu atveju numatyta saugaus persipylimo sistema, išlietus skysčius sugrąžinant.
52.	Išteklių taupymas		52) Naudoti talpų, butelių ir stiklinių indų plovimo talpas su plūduriuojančio aliejaus sluoksnio regeneravimu	-	Atitinka	Neaktualu, nes mažmeninis fasavimas nevykdomas

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
53.			53) Naudoti daugiapakopio garinimo garintuvus, optimizuojant garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su įrenginyje turima šiluma ir galia, kad surinkti susidariusį skystį	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir gražinimo į gamybą sistema
54.	Taršos mažinimas		54) Užkirsti kelią medžiagų emisijoms, kurios ardo ozono sluoksnį, pvz., halogenintos šaldymo medžiagos	-	Atitinka	„Pienas LT“ šaldymo agentu naudoja glikolį, kuris nepasižymi ozono sluoksnį ardančiomis savybėmis
55.	Išteklių taupymas		55) Vengti laikymo šalčiau, negu būtina kondicionavimo ir užšaldymo vietose	-	Atitinka	„Pienas LT“ griežtai laikosi MVT patvirtintų gamybos technologijų ir nelaiko produktų šalčiau, nei numato technologiniai reikalavimai
56.			56) Optimizuoti slėgi, susijusį su skysčio kondensavimusi	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja kondensato puodus, užtikrinančius slėgio ir temperatūros optimizavimą
57.	Taršos mažinimas		57) Reguliariai atšildyti visą sistemą	-	Neaktualu	„Pienas LT“ šaldymo sistemoje žemiausia temperatūra +4°C
58.			58) Prižiūrėti, kad kondensatoriai būtų švarūs	-	Atitinka	„Pienas LT“ prižiūri, kad kondensatoriai būtų švarūs
59.			59) Garantuoti, kad oras, patenkantis į kondensatorius, yra kiek įmanoma šaltesnis	-	Atitinka	Bus užtikrinta tinkama temperatūra

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
60.	Išteklių taupymas, energijos mažinimas		60) Optimizuoti kondensacijos temperatūrą	-	Atitinka	„Pienas LT“ naudoja kondensato puodus, užtikrinančius slėgio ir temperatūros optimizavimą
61.			61) Naudoti automatizuotą garintuvų atšildymą, kai ant jo paviršiaus susiformuoja šerkšno sluoksnis	-	-	Neaktualu, nes garintuvai sandariai izoluoti
62.			62) Be automatizuoto atšildymo dirbti tik tuomet, kai gamyba nutraukiama trumpam	-	-	Neaktualu, nes šaldymo sistemoje žemiausia temperatūra +4°C
63.			63) Sumažinti nuostolius, susijusius su transportavimu ir ventiliavimu iš šaldymo ir šaldiklių patalpų	-	Neaktualu	Šaldymo ir šaldiklių patalpos nenaudojamos
64.	Vandens išteklių taupymas		64) Optimizuoti vandens aušinimo sistemos procesus, siekiant išvengti pernelyg didelio vandens kiekio aušinimo bokšte	-	Atitinka	Vandens aušinimo sistemos procesas ir lygio palaikymas yra pilnai automatizuotas
65.			65) Prieš galutinį vandens su ledu ataušinimą talpose su garintuvu, turinčio gyvatuko tipo šildymo kamerą, įrengti plokštelių tipo šilumokaitį tokio vandens išankstiniam ataušinimui amoniako pagalba	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegti plokšteliniai šilumokaičiai.
66.	Energijos taupymas		66) Regeneruoti šilumą iš aušinimo įrenginio. Vandens temperatūra gali siekti nuo 50 iki 60°C	-	Neaktualu	Leduoto vandens gamybos technologijoje tokie procesai nenumatyti
67.	Žaliavų taupymas ir atliekų mažinimas		67) Optimizuoti pakavimo dizainą, įskaitant medžiagų svorį ir tūrį ir pakartotinai panaudojamą kiekį, siekiant sumažinti žaliavų ir atliekų kiekius	-	Atitinka	„Pienas LT“ skystiems produktams naudoja daugkartinio naudojimo realizavimo talpas, o birūs produktai fasuojami į 20-25 kg dvisluoksnius polietileninius maišus ar didmaišius. Mažmeninis išfasavimas nevykdomas.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
68.	Medžiagų taupymas		68) Pirkti medžiagas dideliais kiekiais	-	Atitinka	Medžiagos perkamos MVT suderintų kiekių ribose.
69.			69) Surinkti pakavimo medžiagas atskirai	-	Atitinka	Biri produkcija pakuojama į jau paruoštus maišus. Jei susidaro broko – pakuotės surenkamos atskirai ir, jei netinkamos panaudoti, perduodamos tokių atliekų tvarkytojams.
70.			70) Sumažinti pakavimo taros perpildymą	-	Atitinka	Produktų dozavimo ir pakavimo procesas vykdomas automatizuotai.
71.	Energijos išteklių taupymas		71) Įrenginiams, kuriems reikalinga pagaminti šiluma ir energija, naudoti kombinuotą šilumos ir energijos gamybą naujuose arba modernizuotuose įrenginiuose arba tuose, kurie atnaujiną savo energijos sistemą	-	Neaktualu	Įmonėje technologinėms reikmėms gaminamas garas, todėl kombinuoto ciklo jėgainės statyba nėra aktuali.
72.			72) Naudoti šilumos siurblius šilumos regeneravimui iš įvairių šaltinių	-	Neaktualu	Technologiškai nenumatyta
73.			73) Išjungti įrengimą, kai jis nėra naudojamas	-	Atitinka	„Pienas LT“ išjungia įrengimus, kai jie nėra naudojami
74.			74) Sumažinti variklių apkrovimą	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegtos naujos technologijos, kurios užtikrina apkrovų mažinimą ir energijos taupymą
75.			75) Sumažinti variklių nuostolius	-		
76.			76) Naudoti greičio/ jėgos keitimą pavarose, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių apkrovimą	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegti dažnio keitikliai elektros variklių valdymui

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
77.			77) Naudoti šilumos izoliaciją, pvz., vamzdžiams, indams ir įrengimams, kurie naudojami medžiagų transportavimui, laikymui ar naudojimui didesnėje nei aplinkos temperatūroje arba atvirkščiai, ir įrenginiams, kurie naudojami šildymo ir šaldymo procesuose	-	Atitinka	„Pienas LT“ karšti ir šalti vamzdynai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis
78.			78) Naudoti dažnio reguliatorius varikliams	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegti dažnio keitikliai elektros variklių valdymui
79.	Vandens išteklių taupymas		79) Jeigu naudojamas požeminis vanduo, GPGB yra pripumpuoti vandens tokius kiekius, kurie tikrai yra reikalingi	-	Neaktualu	„Pienas LT“ naudoja vandenį iš centralizuotų tinklų.
80.	Išteklių taupymas		80) Patikrinti slėgio parodymus ir sumažinti juos, jeigu tai galima	-	Atitinka	„Pienas LT“ tikrina slėgio parodymus ir sumažina juos, jeigu tai leidžia technologiniai reikalavimai
81.			81) optimizuoti tiekiamo oro srauto temperatūrą	-	Atitinka	Į džiovyklą tiekiamas optimalios temperatūros oras, nes esant per aukštai temperatūrai, produkto milteliai gali sudegti
82.	Triukšmo mažinimas		82) Įtaisyti slopintuvus oro tiekimo ir išleidimo vietose, kad sumažinti keliamą triukšmą	-	Atitinka	„Pienas LT“ įdiegti triukšmo slopintuvai oro tiekimo ir ventiliacijos sistemose.
83.	Vandens išteklių taupymas		83) Siekti kuo daugiau susigrąžinti kondensato	-	Atitinka	Kondensato sugrąžinimui į sistemą naudojamas garo kaupiklis, kondensato puodai ir surinkimo talpa
84.			84) Vengti garo nuostolių surenkant ir grąžinant kondensatą	-	Atitinka	Kondensato grąžinimo sistema valdoma taip, kad sumažinti garo nuostolius

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
85.	Išteklių taupymas		85) Izoliuoti vamzdynus	-	Atitinka	Karšti ir šalti vamzdynai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis.
86.	Vandens išteklių taupymas		86) Pagerinti garų surinkimą	-	Atitinka	Kondensato sugražinimui į sistemą naudojamas garo kaupiklis, kondensato puodai ir surinkimo talpa
87.			87) Užtaisyti plyšius, dėl kurių prarandamas garas	-	Atitinka	Garų tiekimo sistema nuolat sandarinama ir prižiūrima, siekiant išvengti nuostolių
88.			88) Sumažinti katilo prapūtimo trukmę	-	Atitinka	Užtikrinama, kad katilų prapūtimo trukmė būtų trumpiausia įmanoma, pagal technologinius reikalavimus
89.	Oro taršos mažinimas		89) Įgyvendinama ir peržiūrima išmetimų į orą kontrolės strategija, kuri apima: 89.1 problemos nustatymą 89.2 išmetimų į orą inventorizaciją, įskaitant neatitiktinius išmetimus 89.3 pagrindinių išmetimų į orą matavimus 89.4 išmetimų į orą kontrolės metodų įvertinimą ir parinkimą	-	Atitinka	Garų ir VŠK katilai kūrenami gamtinėmis dujomis – švariausia kuro rūšimi, bus vykdoma periodinė laboratorinė išlakų kontrolė, bus atlikta stacionarių oro taršos šaltinių inventorizacija teisės aktų nustatyta tvarka.
90.			90) Išmetamos dujos, kvapai ir dulkės šaltinyje surenkamos ir nuvedamos į valymo ar utilizavimo įrenginį	-	Neaktualu	Gamtinių dujų degimo produktai išmetami be valymo, nes jų valymo

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
91.			91) Išlakų į orą utilizavimo įrenginyje optimizuojamos jo paleidimo ir sustabdymo operacijos, garantuojant, kad jis visada dirba efektyviai			nereikalauja teisės aktai. Kitų stacionarių organizuotų oro taršos šaltinių nėra.
92.			92) Jei kitaip nenurodyta, jei į perdirbimo procesą integruoti GPGB, kurie mažina išmetimus į orą tinkamai pasirenkant ir naudojant medžiagas ir taikant kitus būdus, o taip pat teršalų utilizavimą, užtikrinami tokie išmetamų medžiagų kiekiai:	<ul style="list-style-type: none"> •sausų dulkių 5-20 mg/Nm³ •šlapių/lipnių dulkių 35-60 mg/Nm³ •BOA <50 mg/Nm³ 	Neaktualu	Į aplinkos orą išmetami tik gamtinių dujų degimo produktai.
93.			93) Kai proceso geriausia prieinama technologija nepašalina nemalonaus kvapo, taikomi valymo metodai	-	Neaktualu	Gamybos metu nemalonūs kvapai neišsiskiria
94.	Medžiagų taupymas		94) Atlikti pirminį kietų medžiagų rūšiavimą	-	Neaktualu	Perdirbamas pienas
95.	Nuotekų taršos mažinimas		95) Pašalinti riebalus, naudojant riebalų gaudykles, jeigu nuotekos turi gyvūninių ar augalinių aliejų, riebalų ir taukų	-	Atitinka	Gamybinės nuotekos, prieš išleidžiant jas į nuotekų tinklus, valomos riebalų gaudyklėje.
96.			96) Naudoti srauto ir apkrovos suvienodinimą	-	Atitinka	Pagal monitoringo duomenis bus valdomas srautas, atliekamas suvienodinimas
97.			97) Naudoti neutralizaciją labai rūgščioms ir šarminėms nuotekoms	-	Neaktualu	Nėra labai rūgščių ir šarminių nuotekų
98.			98) Taikyti sedimentaciją nuotekoms, turinčioms suspenduotų kietųjų medžiagų	-	Neaktualu	Gamybinės nuotekos nepasižymi dideliu suspenduotų medžiagų kiekiu
99.			99) Atlikti floataciją ištirpusiu deguonimi	-	Neaktualu	Gamybinės nuotekos išleidžiamos į
100.			100) Atlikti biologinį valymą	-		

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
101.			101) Naudoti metano dujas, kurios susidaro anaerobinio valymo metu, šilumos ir/ar energijos gamybai			centralizuotus nuotekų tinklus, todėl prieš išleidžiant jos valomos riebalų gaudyklėje.

102.			<p>102) Jei kitaip nenurodyta, taikant aukščiau aprašytus būdus galima pasiekti tokius nuotekų užterštumo rodiklius</p>	<ul style="list-style-type: none"> • BDS₅ <25 mg/l • ChDS <125 mg/l • Iš viso SM <50 mg/l • pH 6-9 • Aliejus ir taukai <10 mg/l • Bendras azotas <10 mg/l • Bendras fosforas 0,4-5 <p>Galima pasiekti geresnius BDS₅ ir ChDS kiekius. Dėl vietos sąlygų pasiekti bendrą azoto ir fosforo kiekį ne visuomet yra įmanoma arba ekonomiškai apsimuma</p>	-	<p>Gamybinės nuotekos, prieš išleidžiant į nuotekų tinklus, valomos riebalų gaudyklėje; sudaryta sutartis su miesto fekalinės kanalizacijos tinklus eksploatuojančia įmone, kurioje nustatyti nuotekų priėmimo kriterijai:</p> <table border="1" data-bbox="1787 536 2072 1289"> <thead> <tr> <th>Teršalas</th> <th>Kiekis, mg/l</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>BDS₇</td><td>350</td></tr> <tr><td>Suspenduotos medžiagos</td><td>350</td></tr> <tr><td>Riebalai</td><td>50</td></tr> <tr><td>Bendras azotas</td><td>50</td></tr> <tr><td>Bendras fosforas</td><td>10</td></tr> <tr><td>Švinas</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Nikelis</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Gyvsidabris</td><td>0,01</td></tr> <tr><td>Alavas</td><td>1</td></tr> <tr><td>Vanadis</td><td>2</td></tr> <tr><td>Arsenas</td><td>0,15</td></tr> <tr><td>Aluminis</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Kadmis</td><td>0,1</td></tr> <tr><td>Chromas</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>Chromas VI+</td><td>0,1</td></tr> <tr><td>Cinkas</td><td>3</td></tr> <tr><td>Varis</td><td>2</td></tr> <tr><td>Detergentai</td><td>10</td></tr> <tr><td>Naftos produktai</td><td>5</td></tr> <tr><td>ChDS/ BDS₇</td><td>≤3</td></tr> <tr><td>pH</td><td>6,5-9,5</td></tr> </tbody> </table>	Teršalas	Kiekis, mg/l	BDS ₇	350	Suspenduotos medžiagos	350	Riebalai	50	Bendras azotas	50	Bendras fosforas	10	Švinas	0,5	Nikelis	0,5	Gyvsidabris	0,01	Alavas	1	Vanadis	2	Arsenas	0,15	Aluminis	0,5	Kadmis	0,1	Chromas	0,5	Chromas VI+	0,1	Cinkas	3	Varis	2	Detergentai	10	Naftos produktai	5	ChDS/ BDS ₇	≤3	pH	6,5-9,5
Teršalas	Kiekis, mg/l																																																	
BDS ₇	350																																																	
Suspenduotos medžiagos	350																																																	
Riebalai	50																																																	
Bendras azotas	50																																																	
Bendras fosforas	10																																																	
Švinas	0,5																																																	
Nikelis	0,5																																																	
Gyvsidabris	0,01																																																	
Alavas	1																																																	
Vanadis	2																																																	
Arsenas	0,15																																																	
Aluminis	0,5																																																	
Kadmis	0,1																																																	
Chromas	0,5																																																	
Chromas VI+	0,1																																																	
Cinkas	3																																																	
Varis	2																																																	
Detergentai	10																																																	
Naftos produktai	5																																																	
ChDS/ BDS ₇	≤3																																																	
pH	6,5-9,5																																																	

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
103.			103) Kai yra reikalingas papildomas valymas, norint pasiekti šiuos lygius ar atitikti specialius išleidimo apribojimus, yra taikomi šie metodai: 103.1 azotas pašalinamas biologiškai 103.2 taikomas nusodinimas, siekiant pašalinti fosforą, tuo pat metu valant aktyvų dumblą 103.3 nuotekų išvalymui naudojama filtracija 103.4 pašalinamos pavojingos ir prioritetinės pavojingos medžiagos 103.5 taikoma membraninė filtracija			
104.	Vandens išteklių taupymas, nuotekų kiekio mažinimas		105) Pakartotinai panaudoti vandenį po sterilizavimo ar dezinfekavimo procesų, vengiant aktyvaus chloro naudojimo ir kuris atitinka Direktyvos 98/83/EC reikalavimus	-	Atitinka	Filtravimo procesų metu gautas švarus vanduo naudojamas filtracijos elementų darbo kokybei pagerinti, įrenginių ir linijos plovimui bei skalavimui. Aktyvus chloras dezinfekcijai nėra naudojamas
105.	Nuotekų užterštumo mažinimas		105) GPGB yra valyti nuotekų dumblą, naudojant vieną ar keletą sekančių metodų: <ul style="list-style-type: none"> • Stabilizaciją • Tirštinimą • Vandens pašalinimą • Džiovinimą, jeigu gali būti naudojama natūrali ar regeneruota šiluma iš procesų įrenginiuose 	-	Neaktualu	Gamybinės nuotekos valomos tik riebalų gaudyklėje – kitas valymas nėra aktualus, nes nuotekos išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus. Vykdomas išleidžiamų nuotekų monitoringas.
106.	Avarių prevencija		106) Nustatyti avarių/atsitiktinių išleidimų potencialius šaltinius, kurie galėtų pakenkti aplinkai	-	Atitinka	Prieš veiklos pradžią bus parengtas avarių

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
107.			107) Įvertinti galimų avarijų/ atsitiktinių išleidimų tikimybes ir jų mastus, atlikti rizikos vertinimą			prevencijos ir likvidavimo planas.
108.			108) Nustatyti tas potencialias avarijas/atsitiktinius išleidimus, kuriems papildoma kontrolė yra reikalinga, kad užkirsti kelią jiems įvykti			
109.			109) Nustatyti ir įgyvendinti reikalingus tikrinimus ir matavimus, siekiant išvengti avarijų ir sumažinti jų žalą aplinkai			
110.			110) Rengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti avarijų planus			
111.			111) Tirti visas avarijas, taršos incidentus ir artimas joms situacijas bei saugoti su jais susijusius įrašus			

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Monitoringo sistemoms	Taršos integruota prevencija ir kontrolė. Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai, Europos Komisija, 2003 (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring. European Commission, July 2003)	Monitoringo duomenų paruošimas ir palyginimas, ypatingą dėmesį skiriant duomenų patikimumui ir palyginamumui: - patikimumui užtikrinti turi būti pateikiama informacija apie duomenų neapibrėžtį, sistemų tikslumą, paklaidas, duomenų teisingumo patikrinimą ir kt. - palyginamumui užtikrinti turi būti taikomos standartizuotos	-	Atitinka	Įmonėje bus vykdomas Ūkio subjekto aplinkos monitoringas, į kurio sudėtį įeina taršos šaltinių išleidžiamų / išmetamų teršalų monitoringas. Matavimai atliekami nenuolatinių matavimų būdu, pagal monitoringo programoje nustatytą dažnį. Kontroliuojami teršalai, mėginio paėmimo vieta, dažnumas, planuojamas naudoti matavimo metodas bus nustatyti su atsakinga institucija suderintoje Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programoje.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>mėginių ėmimo, analizės, tvarkymo ir pervežimo procedūros, pasitelkiami kvalifikuoti darbuotojai, ataskaitose naudojami atitinkami vienetai, kt.</p> <p>Taikomi monitoringo būdai – tiesioginiai matavimai, pakeičiami parametrai, masių balansas, skaičiavimai, išmetimo koeficientai.</p> <p>Monitoringo rezultatų ataskaitose turi būti pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. Rengiant ataskaitą turi būti atsižvelgta į:</p> <ul style="list-style-type: none"> - reikalavimus ataskaitai ir kam ji skirta; - atsakomybę už ataskaitos parengimą; - ataskaitos apimtį, ataskaitos rūšį; - ataskaitos rengimo principus ir kokybės aspektus. 			<p>Mėginių ėmimas, analizė, tvarkymas ir pervežimas atliekami vadovaujantis standartizuotomis procedūromis (GPGB, CEN, ISO standartais bei jų pagrindu parengtais Lietuvos standartais). Tyrimus vykdys licencijuotos laboratorijos, su kuriomis bus sudarytos sutartys.</p> <p>Vadovaujantis Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa, taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo nenuolatinių matavimų duomenys už praėjusį kalendorinių metų ketvirtį bei aplinkos monitoringo ataskaita rengiama ir teikiama AAA kaip tai nustatyta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose. Taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo rezultatai bus saugomi 10 metų.</p>

14. Informacija apie avarių prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

Pagal LR Vyriausybės 2004 m. rugpjūčio 17 d. nutarimą Nr. 966, pieno perdirbimo gamykla neklasifikuojama kaip pavojingas objektas, todėl jai netaikomi šio teisės akto reikalavimai.

Vadovaujantis Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos direktoriaus 2010 m. balandžio 19 d. įsakymu Nr. 1-134, įmonė prieš veiklos pradžią pasirengs ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, kurį suderins su atitinkamomis institucijomis.

Pieno perdirbimo gamykloje įvairios paskirties gamybinės patalpos yra skirtingai klasifikuojamos pagal pavojingumą gaisrui, sprogimui. Džiovintuvų pirmame aukšte, kuriame yra pieno miltelių fasavimo į maišus įranga, yra įrengti dulkių analizatoriai. Analizatoriai matuoja miltelių dulkių koncentraciją aplinkoje ir reaguoja dulkių koncentracijai pasiekus 20 proc. reikšmę, skaičiuojant nuo minimalios sprogimo koncentracijos ribos (60 g/m^3), t. y. prie 12 g/m^3 . Suveikus analizatoriams yra automatiškai stabdoma visa miltelių gamybos technologinė linija, automatiškai uždaromas miltelių padavimo į fasavimo įrenginį vožtuvas. Taip išvengiama sprogimui pavojingos dulkių koncentracijos susidarymo patalpoje. Visoje purškimo bokšte esančių technologinių įrengimų komplektacijoje yra temperatūros davikliai, lygio davikliai, slėgio davikliai, apsauginiai vožtuvai, kurie užtikrina saugų, normalų įrangos darbą, neleidžiantys susidaryti avarinei situacijai. Visose pieno miltelių gamybos patalpose numatyti evakuaciniai išėjimai. Numatyta žaibosauga, statinės energijos nuvedimo sistema. Darbo vietose–stenduose iškabintos gaisrinės saugos taisyklės, žmonių evakuacijos planai.

Prie gamybinio pastato yra priešgaisrinis privažiavimas, įrengti gaisrų gesinimo hidrantai. Gaisrų gesinimui numatyti 3 gaisriniai antžeminiai hidrantai ir 2 esami požeminiai hidrantai, esantys ant vandentiekio linijos šalia praeinančioje gatvėje. Gaisrų gesinimui reikalingas vandens kiekis 40,0 l/s. Pirminės gaisro gesinimo priemonės priimtos pagal Bendrųjų gaisrinės saugos taisyklių reikalavimus. Pastato vidaus gaisrų gesinimui numatytos dvi vandens čiurkšlės (po 162 l/min vandens srauto), įrengtos žiediniame vidaus priešgaisrinio vandentiekio tinkle. Įrengta gaisro aptikimo ir signalizavimo sistema, įspėjimo apie gaisrą ir evakuacijos valdymo sistema. Skydai su pirminėmis gaisro gesinimo priemonėmis įrengti prie gatavos produkcijos sandėlio iškrovimo vietos ir prie pieno iškrovimo iš pienovežių posto. Vandens tiekimas vidaus gaisrų gesinimui numatytas iš miesto vandentiekio tinklų.

Pastate įrengta A tipo gaisro aptikimo ir signalizavimo sistema. Dujinėje katilinėje įrengta priešgaisrinė uždujinimo signalizacija ir automatinis dujų išjungimo vožtuvas.

Elektros dingimo atveju saugos (gaisro, dujų, nuotekų ir kt.) elektros įrenginiai automatiškai bus prijungiami prie dyzelinio generatoriaus.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

Pagrindinė naudojama žaliava – žalias pienas. Pienovežiais atvežtas pienas vamzdynais siurblių pagalba paduodamas į pieno žaliavos talpyklas – 3 po 300 000 l talpos saugyklas, iš kurių pienas toliau keliauja į gamybos procesą.

Technologinės įrangos (talpų, vamzdynų, įrengimų) plovimui ir dezinfekcijai naudojamos tokios medžiagos: natrio šarmas, azoto rūgštis. Visos medžiagos laikomos Cip reagentų laikymo patalpoje, kurioje sumontuota plovimo linija su 4 išankstinio valymo paleidimo ir nuvedimo linijomis. Visos medžiagos atvežamos ir laikomos 600 – 1000 l talpos konteneriais (kiekvienos medžiagos po 1 konteinerį). Šių medžiagų atsargų gamykloje nelaikoma. Visos medžiagos automatiškai siurbiamos į plovimo liniją praskiedžiant jas vandeniu iki 1 – 2 proc. koncentracijos.

Filtracijos membranų plovimui naudojamos cheminės medžiagos (pvz., Ultrasil 25 ir pan.).

Produktai fasuojami į dvisluoksnius maišus po 20 kg ar 25 kg. Maišelio viršutinis sluoksnis yra iš armuoto polietileno, o vidinis – iš polietileno. Taip pat produkcija gali būti fasuojama ir į didmaišius.

Ledinio vandens gamybos procese naudojamos tokios medžiagos: amoniakas, glikolis, alyva. Amoniaku ir glikoliu sistema užpildoma vieną kartą. Vėliau, esant poreikiui, gali reikėti sistemą papildyti. Nedidelis kiekis alyvos atsargų yra laikoma dirbtuvėse. Medžiagos paduodamos uždariais vamzdynais automatizuotai.

Gamykloje įrengiama laboratorija. Joje, spintoje, laikomos įvairios cheminės medžiagos nedideliais kiekiais. Į laboratoriją jos atvežamos tiesiai iš bazės pagal poreikį.

Katilinėje termofikacinio vandens paruošimui (vandens minkštinimui) naudojamos vandens minkštinimo medžiagos (pvz., natrio chloridas).

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos.

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
1.	Pienas	234 000 t	Autotransportas (pienovežiai)	900 000 l	3 vnt. talpyklų (kiekvienos talpa po 300 000 l), esančių šalia gamybinio pastato
2.	Natrio šarmas (NaOH)	200 t	Autotransportas	3 konteineriai (1-o talpa 600 – 1000 l)	Laikoma konteineriuose Cip ir reagentų laikymo patalpoje
3.	Azoto rūgštis (HNO ₃)	160 t	Autotransportas	3 konteineriai (1-o talpa 600 – 1000 l)	
4.	Plovimo medžiagos (pvz., Ultrasil 25 ir pan.)	132 t	Autotransportas	2 t	Laikoma bakeliuose ar statinėse (kiekvienos medžiagos – po 1 talpą) Cip ir reagentų laikymo patalpoje
5.	Amoniakas (NH ₃)	500 kg	Autotransportas	-	Laikoma uždaroje sistemoje ledinio vandens paruošimo patalpoje (vienkartinis užpildymas)
6.	Glikolis	300 l	Autotransportas	-	
7.	Alyva	100 l	Autotransportas	5 l talpa	Laikoma dirbtuvėse
8.	Laboratorijoje naudojamos cheminės medžiagos (pvz., rūgštys, šarmai, eteris, vandenilio peroksidas, reagentai, terpės)	80 l	Autotransportas	Kiekviena medžiaga 0,5 – 1,2 l talpos butelyje	Didesni kiekiai nelaikomi, užsakomi ir atvežami tiesiai į laboratoriją
9.	Termofikacinio vandens minkštinimo priemonės (pvz., techninė druska)	1 t	Autotransportas	100 kg	Laikoma katilinėje, šalia minkštinimo įrenginio
10.	Popieriniai maišai	1,5 mln. vnt.	Autotransportas	125 000 vnt.	Laikoma pakavimo medžiagų sandėlyje
11.	Didmaišiai	30 000 vnt.	Autotransportas	2 500 vnt.	Laikoma pakavimo medžiagų sandėlyje

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas.

Nepildoma, nes objekte tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai nenaudojami.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

Objekte vanduo naudojamas ūkio-buities reikmėms, technologiniame procese ir katilinėse. Vanduo tiekiamas iš centralizuotų vandentiekio tinklų. Sutarties su UAB „Kauno vandenys“ kopija pateikta Paraiškos **9 priede**. Projektiniai vandens kiekiai:

- ūkio-buities reikmėms – 7,5 m³/d; 1957 m³/m
- technologiniams poreikiams – 771,5 m³/d; 201 361,5 m³/m
- katilinėje – 480 m³/d; 175 200 m³/m
- teritorijos laistymui – 2 m³/d; 60 m³/m

Iš viso: 1261 m³/d; 378 578 m³/m

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį.

Lentelė nepildoma, nes vanduo iš paviršinio vandens telkinio neišgaunamas.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius).

Lentelė nepildoma, nes vanduo iš požeminio vandens vandenvietės nenaudojamas.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai.

Pieno perdirbimo gamykloje yra tokie stacionarūs aplinkos oro taršos šaltiniai:

- Kaminai iš dujinių vandens šildymo katilų (a.t.š. 003 ir 004), per kuriuos į aplinkos orą išmetami kuro degimo produktai: anglies monoksidas (CO), azoto oksidai (NO_x), sieros dioksidas (SO₂) ir kietosios dalelės (KD);
- Kaminai iš dujinių technologinių garo katilų (a.t.š. 001 ir 002), per kuriuos į aplinkos orą išmetami kuro degimo produktai: anglies monoksidas (CO), azoto oksidai (NO_x), sieros dioksidas (SO₂) ir kietosios dalelės (KD).

Schema su oro taršos šaltiniais pateikta prie monitoringo programos (Paraiškos **8 priede**).

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	6,054
Kietosios dalelės (A)	6493	0,237
Sieros dioksidas (A)	1753	0,075
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	xxxxxxxxxx	
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	xxxxxxxxxx	xxxxxxxxxx
Anglies monoksidas (A)	177	15,130
	Iš viso:	21,496

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys teikiami vadovaujantis 2013 m. parengtu „Gamybos ir pramonės paskirties pastat (pieno perdirbimo gamyklos) Kauno r. sav., Karmėlavos sen., Biruliškių k., Kokybės g. 1 naujos statybos projektu“, kuris nustatyta tvarka suderintas su atsakingomis institucijomis (statybos leidimo kopija pateikta Paraiškos **3 priede**). Planuojama Pieno perdirbimo gamyklos veiklos pradžia – 2016 m. II ketv., nustatyta tvarka gavus TIPK leidimą, todėl pateikti stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fizinius duomenis pagal Inventorizacijos taisykles parengtą Inventorizacijos ataskaitą nėra galimybės.

Įrenginio pavadinimas *Pieno perdirbimo gamykla*

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.	
Nr.	koordinatės		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C		tūrio debitas, Nm ³ /s
	x	y						
1	2		3	4	5	6	7	8
001	6089336	500274	22	0,45	13,58	180	1,31	8760
002	6089337	500277	22	0,45	13,58	180	1,31	8760
003	6089354	500285	22	0,5	3,51	60	0,57	8760
004	6089353	500286	22	0,5	3,51	60	0,57	8760

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas *Pieno perdirbimo gamykla*

Cecho ar kt. pavadinimas, gamybos rūšies pavadinimas	Taršos šaltiniai	Teršalai		Vienkartinis dydis		Metinė
	Nr.	pavadinimas	kodas	vnt.	maks.	t/m.
Technologinė garo katilinė	001	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	6,513
		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	2,606
		kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,090
		sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,028
	002	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	6,513
		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	2,606

Cecho ar kt. pavadinimas, gamybos rūšies pavadinimas	Taršos šaltiniai	Teršalai		Vienkartinis dydis		Metinė
	Nr.	pavadinimas	kodas	vnt.	maks.	t/m.
Vandens šildymo katilinė		kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,090
		sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,028
	003	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	1,052
		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	0,421
		kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,029
		sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,009
	004	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	1,052
		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	0,421
kietosios dalelės (A)		6493	mg/Nm ³	20	0,029	
sieros dioksidas (A)		1753	mg/Nm ³	35	0,009	
Iš viso pagal veiklos rūšį:						21,496
Iš viso įrenginiui:						21,496

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės.

Lentelė nepildoma, nes oro teršalų valymo įrenginių nėra.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėmis) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma, nes tarša į aplinkos orą neįprastomis (neatitiktinėmis) veiklos sąlygomis nenumatoma.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Lentelė nepildoma, nes ūkinė veikla nepriklauso veiklos rūšims ir šaltiniams, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Pieno perdirbimo gamyklos eksploatacijos metu susidaro buitinės, gamybinės ir paviršinės nuotekos:

- *Buitinės nuotekos* iš sanitarinių mazgų surenkamos ir nukreipiamos į esamus miesto buitinių nuotekų tinklus.
- *Gamybinės nuotekos* susidaro gamybos, įrangos bei patalpų plovimo metu. Prieš išleidžiant nuotekas į esamus buitinių nuotekų tinklus, gamybinės nuotekos valomos riebalų gaudyklėje (10 l/s našumo). Taip pat gamybinių nuotekų susidaro katilinėse, kurios išleidžiamos į buitinių nuotekų tinklus.
- *Paviršinės (lietaus) nuotekos*, kuriose nėra aplinkai kenksmingų medžiagų, nuo pastato stogo nuvedamos be valymo tiesiai į esamus lietaus nuotekų tinklus. Paviršinės (lietaus) nuotekos, surenkamos nuo automobilių stovėjimo aikštelių bei pravažiavimų (iš viso 0,7184 ha ploto), surenkamos, nukreipiamos į 20 l/s našumo lietaus nuotekų valymo įrenginius (naftos gaudyklę su integruotu smėlio bei nuosėdų nusodintuvu) ir tik išvalytos išleidžiamos į esamus lietaus nuotekų tinklus.

Suvestinis inžinerinių tinklų planas pateiktas Paraiškos **4 priede**. Sutarčių su UAB „Kauno vandenys“ dėl nuotekų išleidimo kopijos pateiktos Paraiškos **9 priede**.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas.

Lentelė nepildoma, nes nuotekos į paviršinį vandens telkinį neišleidžiamos.

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kuri planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtuvo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d.	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Buitinės bei gamybinės nuotekos išleidžiamos į miesto nuotekų tinklus (šulinys Kokybės g.)	2015-06-29 sutartys Nr. SUT00106568 ir SUT00106570 su UAB „Kauno vandenys“	-	-	BDS ₇	mg/l	350
2	Gamybinės nuotekos išleidžiamos į miesto nuotekų tinklus (šulinys Kokybės g.)				SM	mg/l	350
					N _b	mg/l	50
					P _b	mg/l	10
					Pb	mg/l	0,5
					Ni	mg/l	0,5
					Hg	mg/l	0,01
					Sn	mg/l	1
					V	mg/l	2
					As	mg/l	0,15
					Al	mg/l	0,5
					Cd	mg/l	0,1
					Cr	mg/l	0,5
					Cr ^{VI+}	mg/l	0,1
					Zn	mg/l	3
					Cu	mg/l	2
					Detergentai	mg/l	10
Naftos produktai	mg/l	5					
Riebalai	mg/l	50					
ChDS santykis su BDS ₇	-	≤3					
pH	-	6,5 – 9,5					
3	Paviršinės (lietaus) nuotekos išleidžiamos į esamus miesto lietaus nuotekų tinklus (šulinys Kokybės g.)	2015-06-29 sutartis Nr. SUT00106556 su UAB „Kauno vandenys“	-	-	SM	mg/l	50 / 30*
					BDS ₇	mg O ₂ /l	58 / 29*
					Naftos produktai	mg/l	5 / 7*

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d.	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
					Sulfatai	mg/l	300
					Chloridai	mg/l	500

*didžiausia momentinė / vidutinė metinė

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	6089444; 500293	Pr1	Buitinės ir gamybinės (iš katilinės) nuotekos	Išleidimo PVC vamzdis, Ø 200 mm	Esami nuotekų tinklai Kokybės gatvėje	247,5	89 557,0
2	6089368; 500354	Pr2	Gamybinės nuotekos iš technologinio proceso (po riebalų gaudyklės)	Išleidimo PVC vamzdis, Ø 300 mm	Esami nuotekų tinklai Kokybės gatvėje	771,5	201 361,0
3	6089365; 500365	Pr3	Paviršinės (lietaus) nuotekos	Išleidimo PVC vamzdis, Ø 400 mm	Esami lietaus kanalizacijos tinklai Kokybės gatvėje	698,0	11 592,0

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas.

Kadangi nuotekos išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus pagal sutartį su UAB „Kauno vandenys“, todėl ši lentelė nepildoma.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės.

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1	IŠ2	Riebalų atskirtuvas ACO Lipumax NS 10 SF1000	2015 m.	Našumas	l/s	10
2	IŠ3	Naftos atskirtuvas ACO Oleopass P N20-160 SF5000	2015 m.	Našumas	l/s	20

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės.

Lentelė nepildoma, kadangi ūkinėje veikloje nenumatomos papildomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės.

Lentelė nepildoma, kadangi ūkinėje veikloje nuotekos iš abonentų nepriimamos.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai.

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4
1	IŠ1	Buitinių ir gamybinių nuotekų kiekis apskaitomas pagal suvartotą vandens kiekį	-
2	IŠ2	Gamybinių nuotekų kiekis apskaitomas pagal suvartotą vandens kiekį	-
3	IŠ3	Paviršinių (lietaus) nuotekų kiekis apskaičiuotas pagal teritorijos (ir pastatų stogų), nuo kurios surenkamos paviršinės nuotekos, plotą	-

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

Pieno perdirbimo gamyklos eksploatavimo metu dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumui sąlygos nebus sudarytos, nes:

- Gamybinės nuotekos prieš išleidžiant jas į centralizuotus nuotekų tinklus pagal sutartį su UAB „Kauno vandenys“ (sutarties kopija pateikta **9 priede**) valomos riebalų gaudyklėje;
- Takai ir privažiavimo keliai padengti kieta nelaidžia danga (asfalto). Siekiant, kad įmonės teritorijoje nesikauptų vanduo, paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos nuo pastato stogo bei kieta danga dengtų paviršių ir nukreipiamos į paviršinių (lietaus) nuotekų tinklus. Nuo privažiavimo kelių ir autotransporto stovėjimo aikštelių surinktos paviršinės (lietaus) nuotekų prieš išleidimą į lietaus nuotekų tinklus valomos naftos gaudyklėje.

Duomenų apie žinomą teritorijos dirvožemio ar požeminio vandens užteršimą nėra.

Vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatomis, ŽŪK „Pienas LT“ turės vykdyti taršos šaltinių išmetamų / išleidžiamų teršalų monitoringą, kurio metu bus stebima išleidžiamų nuotekų kokybė. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa pateikta **8 priede**.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Biologiškai skaidžių atliekų naudojimo tręšimui žemės ūkyje nėra.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Ūkinės veiklos metu laukų tręšimo nebus.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

Darbuotojų mišrios komunalinės atliekos surenkamos į konteinerius ir pridodamos komunalinių atliekų tvarkytojui pagal sutartį (UAB „Ekonovus“).

Veiklos metu susidaro popieriaus ir kartono, plastikinės, medinės pakuotės atliekų. Visos susidariusios pakuočių atliekos rūšiuojamos vietoje į atskirus konteinerius ir pagal sutartis perduodamos šias atliekas tvarkančioms įmonėms (UAB „Ekonovus“ ar kt.).

Veiklos metu susidarantis pavojingasis atliekas įmonė priduos pagal sutartis atitinkamas atliekas tvarkančiai įmonei (pvz., UAB „Ekonovus“, UAB „Žalvaris“ ar kt.).

Nuotekų valymo įrenginiuose susidaro nuotekų valymo dumblas. Periodiniu įrenginių priežiūros ir aptarnavimo metu dumblą išsiurbs ir išveš tokias atliekas tvarkanti įmonė pagal iš anksto sudarytą sutartį.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarantių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Pieno perdirbimo technologiniame procese atliekų nesusidaro.

Šalinamų atliekų kiekio mažinimui įmonėje susidarantių pakuočių atliekos atskiriamos ir rūšiuojamos vietoje bei pridodamos tokių atliekų tvarkytojams / perdirbėjams (pvz., UAB „Ekonovus“ ar kt.).

23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas *Pieno perdirbimo gamykla*

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
02 05 01	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	Nepavojingos	Technologinio proceso metu	5000,0	R3
02 05 02	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	Riebalų gaudyklėje susidarantis dumblas	Nepavojingos	Nuotekų valymo įrenginių eksploatacijos metu	20,13	R3, R12
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	Nepavojingos	Ūkinės veiklos metu	5,0	S5, R12, R3
15 01 02	Plastikinės pakuotės	Plastikinės pakuotės	Nepavojingos	Ūkinės veiklos metu	10,0	S5, R12, R3
15 01 03	Medinės pakuotės	Medinės pakuotės	Nepavojingos	Ūkinės veiklos metu	6,5	S5, R12, R1, R3
13 05 02*	Naftos produktų / vandens separatorių dumblas	Paviršinių (lietaus) nuotekų valymo dumblas	H14	Paviršinių nuotekų valymo įrenginių eksploatacijos metu	1,75	R3, R12
13 05 07*	Naftos produktų / vandens separatorių tepaluotas vanduo	Paviršinių (lietaus) nuotekų valymo tepaluotas vanduo	H14	Paviršinių nuotekų valymo įrenginių eksploatacijos metu		R3, R12
13 05 08*	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų / vandens separatorių atliekų mišiniai	Paviršinių (lietaus) nuotekų valymo atliekų mišiniai	H14	Paviršinių nuotekų valymo įrenginių eksploatacijos metu		R3, R12
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibūrintus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	Užteršti drabužiai, sorbentai, pašluostės ir pan.	H14	Ūkinės veiklos metu, vykdant pagalbinius darbus	0,5	R12
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Užterštos pakuotės, buteliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų likučių	H14	Ūkinės veiklos metu, vykdant pagalbinius darbus, laboratorijoje	0,7	R12
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Liuminescencinės lempos	H14	Ūkinės veiklos metu	0,5	R12

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
20 01 35*	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių	Netinkama naudojimui elektros ir elektroninė įranga, kurioje gali būti pavojingųjų sudedamųjų dalių	H14	Ūkinės veiklos metu	2,0	R12, S5
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose	Netinkama naudojimui elektros ir elektroninė įranga	Nepavojingos	Ūkinės veiklos metu	1,0	R12, S5
20 01 40	Metalai	Metalai	Nepavojingos	Remonto dirbtuvės	1,0	R4, R12
12 01 01	Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Nepavojingos	Remonto dirbtuvės	1,0	R12
12 01 03	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Nepavojingos	Remonto dirbtuvės	0,2	R12
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	Nepavojingos	Buitinės-administracinės patalpos	5,0	S5, R12, D1, D10

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

Susidarancios atliekos nenaudojamos ir nešalinamos, o pridudamos pagal sutartis atliekų tvarkytojams.

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Lentelė nepildoma, nes atliekų naudoti nenumatoma.

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms).

Lentelė nepildoma, nes atliekos nešalinamos.

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
02 05 01	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	Nepavojingos	30,0
02 05 02	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	Riebalų gaudyklėje susidarantis dumblas	Nepavojingos	1,7
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	Nepavojingos	2,0
15 01 02	Plastikinės pakuotės	Plastikinės pakuotės	Nepavojingos	2,0
15 01 03	Medinės pakuotės	Medinės pakuotės	Nepavojingos	2,0
13 05 02*	Naftos produktų / vandens separatorių dumblas	Paviršinių (lietaus) nuotekų valymo dumblas	H14	0,9
13 05 07*	Naftos produktų / vandens separatorių tepaluotas vanduo	Paviršinių (lietaus) nuotekų valymo tepaluotas vanduo	H14	
13 05 08*	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų / vandens separatorių atliekų mišiniai	Paviršinių (lietaus) nuotekų valymo atliekų mišiniai	H14	
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	Užteršti drabužiai, sorbentai, pašluostės ir pan.	H14	0,1
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Užterštos pakuotės, buteliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų likučių	H14	0,1
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Liuminescencinės lempos	H14	0,1
20 01 35*	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių	Netinkama naudojimui elektros ir elektroninė įranga, kurioje gali būti pavojingųjų sudedamųjų dalių	H14	0,2
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose	Netinkama naudojimui elektros ir elektroninė įranga	Nepavojingos	0,1
20 01 40	Metalai	Metalai	Nepavojingos	1,0

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
12 01 01	Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Nepavojingos	1,0
12 01 03	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Nepavojingos	0,2
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	Nepavojingos	0,77 m ³ (1 konteineris)

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis.

Lentelė nepildoma, nes atliekos nelaikomos.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

Pieno perdirbimo gamykloje atliekos nedeginamos, todėl šis punktas nepildomas.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Pieno perdirbimo gamykloje atliekos nešalinamos, todėl šis punktas nepildomas.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Visa ūkinė veikla, technologinis procesas, vyksta gamybiniame pastate. Pastato viduje esančių įrenginių skleidžiamą triukšmą slopina pastato sienos, todėl į išorę šie garsai nesklinda. Remiantis techniniu projektu, gamybinis triukšmas patalpose gali siekti iki 80 dBA ir neviršys darbo vietose leistinų triukšmo ribinių verčių (Lietuvos Respublikos socialinės apsaugos ir darbo ministro ir LR sveikatos apsaugos ministro 2005 m. balandžio 15 d. įsakymas Nr. A1-103/V-265 „Dėl darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatų patvirtinimo“).

Įmonės teritorijoje triukšmą gali sudaryti šie triukšmo šaltiniai – stacionarūs: 3 ventiliatoriai ant pastato stogo, esantys maždaug ties pastato viduriu bei mobilūs: transporto priemonės.

Remiantis gamykliniais ventiliatorių parametrais, 2 vnt. ventiliatorių skleidžiamas triukšmas – iki 67 dBA, 1 ventiliatoriaus – iki 72 dBA.

ŽŪK „Pienas LT“ ūkinei veiklai, remiantis Lietuvos Respublikos Vyriausybės 1992 m. gegužės 12 d. nutarimu Nr. 343 „Dėl specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų patvirtinimo“ bei Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2004 m. rugpjūčio 19 d. įsakymu Nr. V-586 „Dėl sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių patvirtinimo“, SAZ ribos neregamentuojamos. ŽŪK „Pienas LT“ įsikūrusi Kauno LEZ teritorijoje, greta nėra gyvenamųjų ir visuomeninės paskirties teritorijų. Artimiausias gyvenamasis namas nuo įmonės teritorijos nutolęs per 445 m. Tokiu atstumu triukšmas sumažėja apie 32 dBA¹. Vertinant, kad suminis ventiliatorių triukšmas būtų 76 dBA, tai per 445 m atstumą jis sumažėtų iki 44 dBA. Artimiausiems Biruliškių k. gyventojams didesnė triukšmo įtaka yra nuo A1 *Vilnius–Kaunas–Klaipėda* ir A6 *Kaunas–Zarasai–Daugpilis* keliais važiuojančio autotransporto. Remiantis strateginiu triukšmo žemėlapiu², ties Biruliškių k. gyvenamaisiais namais triukšmo lygis nuo kelių A1 ir A6 siekia 60 – 65 dBA.

Greta įmonės teritorijos gyvenamųjų sklypų nėra. Sunkiasvorės transporto priemonės į įmonės teritoriją atvažiuoja nuo valstybinės reikšmės kelio A6 *Kaunas–Zarasai–Daugpilis*. Remiantis Lietuvos automobilių kelių direkcijos duomenimis, 2014 m. vidutinis paros eismo intensyvumas A6 kelio ruože ties ŽŪK „Pienas LT“ teritorija sudarė 20 409 automobilius, iš jų 2 939 – sunkiasvorės transporto priemonės. Į ŽŪK „Pienas LT“ teritoriją per dieną gali atvažiuoti 45 įvairios kėlimo galios krovininiai automobiliai, o tai sudarytų apie 1,5 proc. nuo esamo sunkiasvorio transporto srauto. Transporto priemonių keliamas triukšmas įmonės teritorijoje bus periodinis ir nepastovus. Kita vertus, sunkiasvorių mašinų iškrovimas / pakrovimas vykdomas įvažiavus į uždaras patalpas, išjungus variklį. Įmonės transporto srautas neturės reikšmingos įtakos esamai triukšmo situacija dėl transporto srautų kelyje A6 *Kaunas–Zarasai–Daugpilis*.

¹ E. Mačiūnas. *Automobilių ir gyvenamosios aplinkos triukšmo, patenkančio į patalpas, apskaičiavimas ir įvertinimas*. Vilnius, 1999.

² http://www.lra.lt/files/zemelapiai/Ldvn_A1_85,00-95,52_km_ir_A6_5,95-14,04_km.jpg

Šiuo metu įmonė veiklos dar nevykdo, todėl faktiškai įvertinti triukšmo lygio aplinkoje nėra tikslinga. Faktinius triukšmo lygio matavimus įmonė atsiliks pradėjusi vykdyti ūkinę veiklą.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Vėdinimo sistemos (ortakiai) montuojamos su triukšmo slopintuvais. Visi gamybiniai įrenginiai pastato viduje. Papildomų triukšmo mažinimo priemonių nenumatyta.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Visa veikla vykdoma pastate, technologinis procesas uždaras, įmonės teritorijoje nelaikomos medžiagos, galinčios skleisti nemalonus kvapus. Ūkinės veiklos metu kvapų, galinčių turėti neigiamą poveikį aplinkinėms teritorijoms, nesusidaro.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės nenumatomos, įmonės teritorijoje nėra kvapą skleidžiančių įrenginių.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas.

Lentelė nepildoma ir aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas, kadangi pareiškiamoje veikloje atitinkama GPGB rekomendacijos.

XIV. PRIEDAI

1. Išrašo iš VĮ Registrų centro kopija; sklypo plano kopija.
2. Pieno perdirbimo gamyklos teritorijos situacinės schemos.
3. Kauno rajono savivaldybės administracijos leidimas statyti naują (-us) statinį (-ius) / rekonstruoti statinį (-ius) / atnaujinti (modernizuoti pastatą (-us)).
4. Sklypo sutvarkymo planas.
5. Aplinkos apsaugos agentūros Taršos prevencijos ir leidimų departamento Kauno skyriaus 2015-10-20 sprendimo Nr. (15.2)-A4-11639 dėl pieno perdirbimo gamyklos Biruliškių k., Karmėlavos sen., Kauno r. poveikio aplinkai vertinimo atrankos išvados galiojimo pratęsimo kopija; Kauno regiono aplinkos apsaugos departamento 2012-11-05 priimtos atrankos išvados Nr. 100(PAV)-D2-2503 kopija.
6. Į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimo rezultatai; rašto dėl meteorologinių duomenų įsigijimo kopija; Aplinkos apsaugos agentūros rašto dėl foninių koncentracijų kopija.
7. Išsiskiriančių teršalų kiekio skaičiavimai.
8. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa; sklypo planas inžineriniais tinklais.
9. Sutarčių su UAB „Kauno vandenys“ kopijos.
10. Direktorius įsakymo dėl atsakingo asmens skyrimo už aplinkosaugą kopija.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį, kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui ir veiklos vykdymo pakeitimus.

Parašas _____ Data _____
(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)