



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. (11.2)-30-118/2007/T-KL.1-14/2016**

[1] [4] [2] [1] [1] [3] [4] [1] [1]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Vakarų metalgama“

Minijos g.180, LT-93269, Klaipėda, tel. 8-46 469899

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Vakarų metalgama“, Minijos g. 180, LT-93269 Klaipėda,

tel. 8 46 469899, [metalgama@wsy.lt](mailto:metalgama@wsy.lt)

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

---

AB „Vakarų laivų gamykla“ vyriausiasis ekologas Gintautas Jurgėlas, tel. 8-46 483749,

elektroninio pašto adresas [gintautas.jurgelas@wsy.lt](mailto:gintautas.jurgelas@wsy.lt)

---

(kontaktnio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 18 lapų.

Išduotas Klaipėdos RAAD 2007 m. lapkričio 7 d. Nr. (11.2)-30-118/2007

Atnaujintas 2011 m. sausio 3 d.

Koreguotas 2013 m. birželio 27 d.

Pakeistas AAA 2016 m. vasario 12 d.

Pakeistas 2017 m. kovo 17 d.

A.V.

Direktorius pavaduotoja,

atliekanti direktoriaus funkcijas Aldona Margerienė

(Vardas, pavardė)

\_\_\_\_\_  
(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentu 2016-09-20 raštu Nr. 2.3-2041 (18.8.18.3.11).

---

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

TIPK leidimas pakeistas, atsižvelgiant į Aplinkos apsaugos agentūros 2016-02-01 raštu (28.1)-A4-984 pateiktą reikalavimą TIPK leidimui pakeisti pagal patvirtintą Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą.

## I. BENDROJI DALIS

### 1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Nekeičiama.

### 2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Papildoma

Metalų automatinis šratasrautis valymas ir dažymas 160000 t/metus;

Metalų terminis pjovimas dujomis ir plazma 25000 t/metus.

### 3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Metalų automatinis šratasrautis valymas ir dažymas	6.7. naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas - taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniui darymas, kljavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus.

### 4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Nekeičiama

### 5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Nekeičiama

### 6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Nekeičiama

### 2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Nekeičiama

## II. LEIDIMO SĄLYGOS

**3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas.**

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendimo data
1	2	3	4	5	6	7
Mažinti neigiamus fiziologinius poveikius, keičiant tirpiklius, turinčius bet kurias iš šių rizikos frazių: R45, R46, R49, R60 ir R61 mažiau pavojingais tirpikliais.		Keisti tirpiklius	Naudojamas skiediklis, kurio sudėtyje yra 2-metoksipropanolis su R61 3,254 t per 2014m.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dalyvauti „Pavojingų cheminių medžiagų pakeitimas mažų ir vidutinio dydžio įmonių veikloje (FitREACH)“.</li> <li>2. Įvertinti naudojamas chemines medžiagas ir mišinius.</li> <li>3. Atrinkti pavojingas chemines medžiagas ir jų mišinius, kuriuos būtina keisti.</li> <li>4. Surasti pavojingų cheminių medžiagų ir jų mišinių mažiau pavojingus pakaitalus.</li> <li>5. Įvertinti pavojingų cheminių medžiagų ir mišinių pakaitalų priimtinumą, užsakovams, gaminių kokybės užtikrinimą, ekonominį pakaitalų naudojimo pagrįstumą ir investicijų poreikį.</li> <li>6. Sudaryti pavojingų cheminių medžiagų ir mišinių pakeitimo mažiau pavojingomis medžiagomis planą.</li> <li>7. Įgyvendinti pavojingų cheminių medžiagų ir mišinių pakeitimo mažiau pavojingomis medžiagomis planą.</li> </ol>	Neigiamo poveikio aplinkai ir žmonių sveikatai sumažėjimas, naudojant mažiau pavojingas medžiagas	2020-12-31
Mažinti medžiagų ekotoksinius poveikius, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R58 ir R50/53		Naudoti mažiau pavojingas medžiagas	Naudojamos dangos, kurių sudėtyje yra cinkas ir jo junginiai su R50/53 47,946 t per 2014m.			
Vietoje dengimo dažais, kurių pagrindą sudaro halogenizuoti tirpikliai, naudoti kitas dengimo sistemas		Naudoti kitas dengimo medžiagas				
Išmetamų LOJ vertė	kg LOJ/kg naudojamuose dažuose esančios kietosios medžiagos	nuo 0,1 iki 0,33	Tirpiklių turinčių medžiagų sudėtyje esančių bendro LOJ kiekio ir kietų medžiagų kiekio santykis - 1,15 LOJ kg/kiet.m. kg 2014 metais	Dažymo įrangos valymui panaudotus skiediklius naudoti dažymo medžiagoms paruošti.	Pavojingų atliekų kiekio sumažėjimas	Nuolat

### 7. Vandens išgavimas.

Nekeičiama

**4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį.** Lentelė nepildoma, kadangi informacija nepasikeitė

**5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį.** Lentelė nepildoma, kadangi informacija nepasikeitė

**8. Tarša į aplinkos orą.**

Pakeičiama

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis**

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai B	5872	0,2110
Azoto oksidai C	6044	5,7713
Kietos dalelės C	4281	4,4297
Sieros dioksidas	-	-
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	45,8395
Acetonas (dimetilketonas)	65	0,0175
Butanolis (butilo alkoholis)	359	6,0010
Butilacetatas	367	0,0018
Etanolis (etilo alkoholis)	739	1,4210
Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	1,8396
Izobutanas	8113	0,0424
Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177	1,6372
Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	22,1157
Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	9,0743
Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	2,2669
Solventnafta	1820	0,2059
Toluolas (toluenas)	1950	1,2162
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas B	5917	0,5832
Anglies monoksidas C	6069	3,5836
Chromo oksidas (Cr VI)	2721	0,001741
Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	0,5802
Fluoridai	3015	0,0002
Fluoro vandenilis	862	0,0003
Geležis ir jos junginiai	3113	15,5691
Mangano oksidas	3516	0,5053
Nikelis ir jo junginiai	1589	0,0019
	Iš viso:	<b>77,077041</b>

**7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą**

Įrenginio pavadinimas UAB „Vakarų metalgama“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
IICB 5 nava	Metalų profilių apdirbimo baro patalpa	043			Taršos šaltinis nedirba.		
IICB 5 nava	Metalų profilių apdirbimo baro patalpa	066			Taršos šaltinis nedirba.		
IICB 5 nava	Metalų profilių apdirbimo baro patalpa	067	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00887	0,1265
IICB 5 nava	Metalų profilių apdirbimo baro patalpa	068	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00833	0,1285
IICB 5 nava	Metalų profilių apdirbimo baro patalpa	069	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00824	0,1271
Dažymo baras	Metalų kaitinimas	501	Anglies monoksidas B	5917	g/s	0,00952	0,2916
		501	Azoto oksidai B	5872	g/s	0,07252	0,1055
Dažymo baras	Metalų šratasrautis valymas	502	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,10120	1,7595
Dažymo baras	Metalų dažymas/gruntavimas	503	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,04612	0,2738
		503	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00162	0,3191
		503	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,02837	2,6960
		503	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00323	0,6237
		503	Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,03032	0,8068
		503	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,07094	0,7232
		503	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,99910	9,9509
		503	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,52221	4,0588
		503	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,03125	0,8579
		503	Solventnafta	1820	g/s	0,00328	0,0900
		503	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,01993	0,5473
Dažymo baras	Metalų džiovinimas	504	Anglies monoksidas B	5917	g/s	0,02514	0,2916
		504	Azoto oksidai B	5872	g/s	0,13087	0,1055

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša				
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
					vnt.	maks.			
1	2a	2b	3	4	5	6	7		
Dažymo baras	Metalų džiovinimas	504	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,04612	0,7538		
		504	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00009	0,2611		
		504	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,00511	2,3964		
		504	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00247	0,5544		
		504	Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00950	0,7171		
		504	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2- metilpropanolis)	3177	g/s	0,00850	0,6429		
		504	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,17584	8,8453		
		504	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,18996	3,6078		
		504	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,02040	0,7626		
		504	Solventnafta	1820	g/s	0,00214	0,0800		
		504	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,01301	0,4865		
		Dažymo baras	Dažų paruošimas ir sandėliavimas	505	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,00006	0,8986
				505	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00005	0,2079
				505	Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00005	0,2689
505	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2- metilpropanolis)			3177	g/s	0,00028	0,2411		
505	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)			1108	g/s	0,00004	3,3170		
505	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)			1260	g/s	0,00078	1,3529		
505	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)			308	g/s	0,00219	0,2860		
505	Solventnafta			1820	g/s	0,00023	0,0299		
505	Toluolas (toluenas)			1950	g/s	0,00140	0,1824		
Dažymo baras	Metalų valymo ir dažymo linijos patalpa			506	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00262	0,0367
Dažymo baras	Metalų valymo ir dažymo linijos patalpa	507	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00262	0,0367		
Dažymo baras	Metalų valymo ir dažymo linijos patalpa	508	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00262	0,0367		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
Dažymo baras	Avarinio dujų nutekėjimo iš kaitinimo kameros nutraukimas	509	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00150	0,0270
Pjovimo baras	Automatinė metalo pjovimo plazma po vandeniu mašina	510	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00824	0,1582
		510	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00265	0,0462
		510	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00088	0,0134
		510	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00382	0,0901
		510	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00940	0,2217
		510	Chromo oksidas (Cr VI)	2721	g/s	0,00002	0,0005
		510	Nikelis ir jo junginiai	1589	g/s	0,00002	0,0005
Pjovimo baras	Automatinė metalo pjovimo dujomis ir plazma mašina	511	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,03691	0,7767
		511	Chromo oksidas (Cr VI)	2721	g/s	0,00003	0,0007
		511	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00584	2,6907
		511	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,02394	4,7737
		511	Nikelis ir jo junginiai	1589	g/s	0,00004	0,0009
		511	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00010	0,3731
		511	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00084	12,1019
Pjovimo baras	Automatinė metalo pjovimo plazma po vandeniu mašina	512	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00954	0,1879
		512	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00339	0,0533
		512	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00095	0,0144
		512	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00387	0,0913
		512	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00952	0,2245
		512	Chromo oksidas (Cr VI)	2721	g/s	0,00002	0,0005
		512	Nikelis ir jo junginiai	1589	g/s	0,00002	0,0005
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	514	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00477	0,1464
		514	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00014	0,0045
		514	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00433	0,0308
		514	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01064	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	515	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00477	0,1464
		515	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00014	0,0045
		515	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00433	0,0308

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		515	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01064	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	516	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00477	0,1464
		516	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00014	0,0045
		516	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00433	0,0308
		516	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01064	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	517	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00477	0,1464
		517	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00014	0,0045
		517	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00433	0,0308
		517	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01064	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	518	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00585	0,1464
		518	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00019	0,0045
		518	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00527	0,0308
		518	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01295	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	519	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00585	0,1464
		519	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00019	0,0045
		519	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00527	0,0308
		519	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01295	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	520	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00585	0,1464
		520	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00019	0,0045
		520	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00527	0,0308
		520	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01295	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	521	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00585	0,1464
		521	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00019	0,0045
		521	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00527	0,0308
		521	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01295	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	522	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00486	0,1464
		522	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		522	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00437	0,0308
		522	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00717	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	523	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00486	0,1464
		523	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		523	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00437	0,0308



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		523	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00717	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	524	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00486	0,1464
		524	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		524	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00437	0,0308
		524	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00717	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	525	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00486	0,1464
		525	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		525	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00437	0,0308
		525	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00717	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	526	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00496	0,1464
		526	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		526	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00446	0,0308
		526	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01098	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	527	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00496	0,1464
		527	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		527	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00446	0,0308
		527	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01098	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	528	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00496	0,1464
		528	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		528	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00446	0,0308
		528	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01098	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	529	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00496	0,1464
		529	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		529	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00446	0,0308
		529	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01098	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	530	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00496	0,1464
		530	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		530	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00446	0,0308
		530	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01098	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	531	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00496	0,1464
		531	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		531	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00446	0,0308

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		531	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01098	0,0240
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	532	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		532	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	533	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		533	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	534	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		534	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	535	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		535	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	536	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		536	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	537	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		537	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	538	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		538	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	539	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		539	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	540	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		540	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	541	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		541	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	542	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		542	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	543	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		543	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	544	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		544	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	545	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		545	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	548	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		548	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	549	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		549	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
Pjovimo baras	Infraraudonųjų spindulių šildytuvas	550	Anglies monoksidas A	177	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
		550	Azoto oksidai A	250	Aplinkos oro tarša nenormuojama.		
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	551	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00497	0,1464
		551	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		551	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00444	0,0308
		551	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00727	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	552	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00497	0,1464
		552	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		552	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00444	0,0308
		552	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00727	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	553	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00497	0,1464
		553	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		553	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00444	0,0308
		553	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00727	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	554	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00497	0,1464
		554	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00016	0,0045
		554	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00444	0,0308
		554	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00727	0,0240
Pjovimo baras	Metalo terminio pjovimo baro patalpa	555	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00495	0,1378
		555	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00018	0,0047
		555	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00444	0,0296
		555	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00727	0,0232
Teritorija	Metalų suvirinimas	633/1	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,02396	0,0091
		633/1	Mangano oksidas	3516	g/s	0,00111	0,0007
		633/1	Chromo oksidas (Cr VI)	2721	g/s	0,00009	0,000041
		633/1	Fluoridai	3015	g/s	0,00058	0,0002
		633/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00058	0,0002
		633/1	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00644	0,0011
		633/1	Azoto oksidai C	6044	g/s	0,00156	0,0002
		633/1	Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00053	0,0003

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
Teritorija	Paviršių valymas valikliais, kljavimas, dažymas	633/2	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s	0,00833	0,0175
		633/2	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,00155	0,0032
		633/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,00397	0,0100
		633/2	Butilacetatas	367	g/s	0,00139	0,0018
		633/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,01389	0,0350
		633/2	Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,03571	0,0468
		633/2	Izobutanas	8113	g/s	0,00587	0,0424
		633/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2- metilpropanolis)	3177	g/s	0,02381	0,0300
		633/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,00159	0,0025
		633/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,03571	0,0548
		633/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,04762	0,3604
		633/2	Solventnafta	1820	g/s	0,00397	0,0060
		633/2	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00992	0,0004
						Iš viso įrenginiui:	<b>77,077041</b>

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Lentelė nepildoma, nes neįprastų (neatitiktinių) veiklos sąlygų nenumatoma.

**9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).**

Nekeičiama

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede. Lentelė nepildoma, nes informacija nekeičiama**

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.**

Nekeičiama

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtuvo apkrova.** Lentelė nepildoma, nes informacija nekeičiama

**11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas.** Lentelė nepildoma, nes informacija nekeičiama

**11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.**

Nekeičiama

**12. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas:**

Nekeičiama

**12 lentelė. Susidarančios atliekos.** Lentelė nepildoma, nes informacija nekeičiama

**13 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms).** Lentelė nepildoma, nes informacija nekeičiama

**14 lentelė. Leidžiamos šalinti atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms).** Lentelė nepildoma, nes informacija nekeičiama

**15 lentelė. Leidžiamas laikinai laikyti atliekų kiekis.** Lentelė nepildoma, nes informacija nekeičiama

**16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis. Lentelė nepildoma, nes objekte atliekos nebus šalinamos**

**13. Papildomos sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimus, patvirtintus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. [31-1290](#); 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. [135-5116](#); 2008, Nr. [111-4253](#); 2010, Nr. [121-6185](#); 2013, Nr. [42-2082](#)).**

Nekeičiama

**14. Papildomos sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. [96-3051](#)), reikalavimus.**

Nekeičiama

**15. Atliekų stebėsenos priemonės.**

Nekeičiama

**16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**

Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridedama Leidimo priede Nr. 4.

Poveikio aplinkos orui, į aplinką sklindančio triukšmo ir požeminio vandens monitoringą vykdo AB „Vakarų laivų gamykla“.

### 17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.

UAB „Vakarų metalgama“ technologiniai procesai vykdomi uždaruose gamybiniuose statiniuose ir bendrovė neeksploatuoja didelį triukšmą skleidžiančių įrenginių.

Faktiniai triukšmo šaltinių duomenys:

Eil. Nr.	Vieta	Garso slėgis, dB(A)
1	2	3
1.	Valymo ir gruntavimo linijos kaitinimo kamera	86
2.	Valymo ir gruntavimo linijos valymo mašina	95
3.	Valymo ir gruntavimo linijos dažymo mašina	94
4.	Valymo ir gruntavimo linijos džiovavimo mašina	84
5.	Valdymo pultas	69
6.	Dažų paruošimo baras	65
7.	Įėjimo rolgango valdymo pultas	73
8.	Išėjimo rolgango valdymo pultas	74
9.	Valcavimo cecho operatorinė	74
10.	Valcavimo cecho valcavimo linija	82
11.	Ožinio krano kabina	72
12.	Metalo pjovimo mašinos „Cortina“ operatoriaus darbo vieta	83
13.	Metalo pjovimo mašinos „Cortina“ stropuotojo darbo vieta	79
14.	Metalo pjovimo mašinos „Omnimat“ operatoriaus darbo vieta	79
15.	Metalo pjovimo mašinos „Omnimat“ stropuotojo darbo vieta	75
16.	Prie mechaninės savaeigės metalo pjovimo mašinos „Secator-SN“	88
17.	Prie mechaninės savaeigės metalo briaunų frezavimo mašinos „Cevisa CHP-12“	56
18.	Dirbant su rankiniu šlifuokliu	94
19.	Dirbant sudujinių metalo pjovikliu	86
20.	Dirbant su suvirinimo pusautomatiu „Kempi“	87
21.	Taškas Nr.1 (Šiaurės Vakarinė teritorijos dalis)	65
22.	Taškas Nr.2 (Vakarinė teritorijos dalis)	54
23.	Taškas Nr.3 (Pietvakarinė teritorijos dalis)	46
24.	Taškas Nr.4 (Pietrytinė teritorijos dalis)	50
25.	Taškas Nr.5 (Rytinė teritorijos dalis)	67
26.	Taškas Nr.6 (Šiaurės Rytinė teritorijos dalis)	65

Siekiant įvertinti AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės įmonių, įskaitant ir UAB „Vakarų metalgama“, veiklų metu aplinkai daromą poveikį, AB „Vakarų laivų gamykla“ vykdo ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą poveikio aplinkos orui, į aplinką sklindančio triukšmo ir požeminiam vandeniui įvertinti.

Šios paraiškos 6 priede pridėta AB „Vakarų laivų gamykla“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo 2015 metais ataskaitos kopija. Pagal 2015 metais atliktus į aplinką sklindančio triukšmo matavimus visose monitoringo vykdymo vietose buvo matuoti ekvivalentiniai ir maksimalūs triukšmo lygiai, kurie neviršijo gyvenamosiose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje leidžiamų triukšmo ribinių dydžių.

#### **18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.**

**Įrenginio padaliniai, cechai ar kt. įrenginio dalys, kurių darbo laikas gali būti apribotas, ir priežastys, jei dėl veiklos ypatumų neigiamo poveikio negalima apriboti kitomis priemonėmis. Specialios sąlygos (pvz., apriboti galimybę triukšmą skleidžiančią veiklą vykdyti savaitgaliais bei vakarais / naktimis (apdorojimas smėliu, apdorojimas garais ir kt.), gamybos proceso, iš kurio skleidžiamas triukšmas, pradžios / pertraukų laikas, kitos sąlygos).**

Papildomų triukšmo mažinimo priemonių UAB „Vakarų metalgama“ nenumato.

Triukšmo kontrolė bus tęsiama, vykdant AB „Vakarų laivų gamykla“ vykdo ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą.

**19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).**

Papildomų kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonių UAB „Vakarų metalgama“ nenumato.

UAB „Vakarų metalgama“ technologiniuose procesuose susidarančių kvapų sklidimo aplinkos ore modeliavimo, kurio skaičiavimai pateikti šios paraiškos 3 priede, rezultatai parodė, kad teršalų kvapų koncentracijos neviršija kvapo koncentracijos ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore ( $8 \text{ OUE/m}^3$ ).

#### **20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.**

1. Leidimas išduodamas neterminuotai.
2. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamentui ir Aplinkos apsaugos agentūrai (toliau – Agentūra) apie ūkinės veiklos pradžią.
3. Veiklos vykdytojas privalo per vienerius metus nuo Įrenginio veiklos pradžios atlikti ir pateikti Agentūrai Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą.
4. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Agentūrai apie planuojamus įrenginio eksploatavimo pakeitimus arba veiklos vykdytojo vykdomos ūkinės veiklos esminius pakeitimus. Įvykus esminiams ūkinės veiklos pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose LR aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ (toliau – TIPK taisyklės) turi pateikti paraišką TIPK leidimui pakeisti.



5. Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams.
6. Veiklos vykdytojas privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
7. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.
8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojami triukšmo lygiai.
9. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Kvapo koncentracijos ribinės vertė gyvenamosios aplinkos ore ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojama kvapo vertė.
10. Galutinai nutraukdamas veiklą, veiklos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jeigu dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršti šiomis medžiagomis ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas privalo imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti pradinę eksploatavimo vietos būklę.
11. Iki 2017-09-31 turi būti atnaujinti naudojamų cheminių medžiagų ir mišinių saugos duomenų lapai.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO  
NR. (11.2)-30-118/2007/T-KL.1-14/2016 PRIEDAI**

1. Paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti ir jos priedai.
2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentu rašto kopija.
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.
4. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.

2017 m. kovo \_\_\_\_ d.  
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktoriaus pavaduotoja,  
atliekanti direktoriaus funkcijas

Aldona Margerienė  
(Vardas, pavardė)

\_\_\_\_\_  
(parašas)

A. V