

APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS LEIDIMAS

Nr. VR-4.7-V-02-V-14/TL-V.8-20/2016

1	1	0	8	3	0	6	4	3
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Šilputa“ polistireno plokščių gamyba ir plastiko atliekų perdirbimas,
Sodų g. 14, Skaidiškės, Nemėžio sen., Vilniaus r.

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

UAB „Šilputa“, Sodų g. 14, Skaidiškės, Nemėžio sen., Vilniaus r.,
tel. (8 5)2350109, faks.: (8 5)2350104, el. p. info@silputa.lt

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

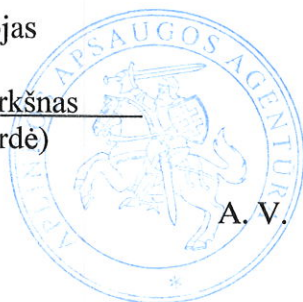
Leidimą sudaro:

1. Specialiosios dalys: „Aplinkos oro taršos valdymas“ ir „Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas“.
2. Iki Leidimo pakeitimo galiojo Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamento 2005 m. lapkričio 9 d. išduotas ir 2013 m. balandžio 19 d. atnaujintas Taršos integrus prevencijos ir kontrolės leidimas Nr. VR-4.7-V-02-V-14.
3. Leidimo priedai.

Pakeistas 2016 m. sausio 13 d.

Direktoriaus pavaduotojas

Rimantas Šerkšnas
(Vardas, pavardė)



(parašas)

SPECIALIOJI LEIDIMO DALIS

APLINKOS ORO TARŠOS VALDYMAS

1 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
I		
Azoto oksidai (A)		3
Kietosios dalelės (A)		-
Sieros dioksidas (A)		-
Amoniakas		-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):		-
LOJ (pentanas)	XXXXXXX	-
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	308	351,968
Anglies monoksidas (C)	XXXXXXX	
	6069	2,964
	Iš viso:	354,932

2 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą. (Nustatytos išmetamų teršalų ribinės vertės netaikomos neįprastų (neatitiktinių) veiklos sąlygų metu).
Įrenginio pavadinimas **UAB „Šilputa“**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis maks.	metinė, t/m.
1						
Polistireninių plokščių gamybos baras (Granulių išpūtimo įrenginys)	2	3	4	5	6	7
Polistireninių plokščių gamybos baras (Blokų formavimas)	002	LOJ	308	g/s	2,9786	43,750
Polistireninių plokščių gamybos baras (Granulių išpūtimo įrenginys)	004	LOJ	308	g/s	5,95724	87,500
Polistireninio putplasčio gamybos baras (Granulių brandinimas)	006	LOJ	308	g/s	5,95724	43,750
Polistireninių plokščių gamybos baras (Blokų formavimas)	007	LOJ	308	g/s	5,95724	87,500
Polistireninių plokščių gamybos baras (Blokų pjaustymo mašina Nr. 1)	008	LOJ	308	g/s	2,21969	70,00
Polistireninių plokščių gamybos baras (Polistireno blokų saugojimas)	009	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,12652	0,492
	010	LOJ	308	g/s	0,19049	0,741
Blokų pjaustymo cechas (Blokų pjaustymo mašina Nr. 2)	011	LOJ	308	g/s	0,55492	17,500
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,12652	0,492
Blokų pjaustymo cechas (Blokų pjaustymo mašina Nr. 3)	012	LOJ	308	g/s	0,19049	0,741
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,12652	0,492
Blokų pjaustymo cechas (Blokų pjaustymo mašina Nr. 4)	013	LOJ	308	g/s	0,19049	0,741
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,12652	0,492
					Iš viso įrenginiui:	354,932