



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

Biudžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius,
tel. 8 70662008, faks. 8 70662000, el. p. aaa@aaa.am.lt, http://gamta.lt.
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898

UAB „Pajūrio planai“
Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie
Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos
departamentui
Klaipėdos rajono savivaldybės administracijai
Kultūros paveldo departamento prie Kultūros
ministerijos Klaipėdos skyriui
Klaipėdos apskrities priešgaisrinė gelbėjimo
valdybai
Žiniai:
LR AM Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos
departamentui

2017-12-11
Į 2017-11-15

Nr. (28.3)-A4- 12755
Nr. PP.17.11.15-2

ATRANKOS IŠVADA

dėl UAB „Klaipėdos aerouostas“ planuojamos ūkinės veiklos – medienos plokščių, baldų
gamybos įmonių statybos ir eksploatacijos Pramonės g. 14, Dirvupių k., Sendvario sen.,
Klaipėdos r. sav. – poveikio aplinkai vertinimo

1. Informacijos pateikėjas:

UAB „Pajūrio planai“, Liepų g. 66, Klaipėda, tel.: 8 698 08831, el. paštas:
pajurio.planai@hotmail.com

2. Planuojamos ūkinės veiklos užsakovas:

UAB „Klaipėdos aerouostas“, adresas Dirvupių k., Sendvario sen., Klaipėdos r. sav.
Kontaktinis asmuo – direktorius Marius Adomaitis, tel. 8 612 22859.

3. Planuojamos ūkinės veiklos pavadinimas:

Medienos plokščių, baldų gamybos įmonių statyba ir eksploatacija Dirvupių k., Sendvario
sen., Klaipėdos r. sav.

Atranka atliekama vadovaujantis Lietuvos Respublikos Planuojamos ūkinės veiklos
poveikio aplinkai vertinimo įstatymo (toliau – PAV įstatymas) 2 priedo 8.5. punktu „Medienos
plaušo plokščių gamyba (kai gamybos pajėgumas – daugiau kaip 5000 m² per parą), medienos
drožlių plokščių gamyba (kai gamybos pajėgumas – daugiau kaip 100 m³ per parą) ar faneros
gamyba (kai gamybos pajėgumas – daugiau kaip 50 m³ per parą)“.

4. Numatoma planuojamos ūkinės veiklos vieta:

Planuojamą ūkinę veiklą (toliau – PŪV) numatoma vykdyti UAB „Klaipėdos aerouostas“
panaudos teise valdomame 167,9268 ha ploto valstybiniame žemės sklype (kad. Nr.
5530/0002:4;5;9;7;8;116;12;11;112), esančiame Pramonės g. 14, Dirvupių k., Klaipėdos r. sav.
Žemės sklypo paskirtis – kita, naudojimo būdai – bendro naudojimo (miestų, miestelių ir kaimų ar
savivaldybių bendro naudojimo) teritorijos; komercinės paskirties objektų teritorijos; pramonės ir

sandėliavimo objektų teritorijos; susisiekimo ir inžinerinių komunikacijų aptarnavimo objektų teritorijos.

Teritorijai, kurioje planuojama medienos plokščių ir baldų gamybos įmonių statyba, yra taikomi Specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų reikalavimai, nustatyti aerodromų apsaugos ir sanitarinės apsaugos zonoms. Prieš pradėdant planuojamą ūkinę veiklą planavimo organizatorius inicijuos detaliojo plano korektūrą. Detaliojo plano korektūros metu numatoma suplanuoti orlaivių kilimo – tūpimo tako iškėlimą į kitą vietą planuojamame žemės sklype arba į kitą žemės sklypą.

Artimiausios esamos gyvenamosios teritorijos – Jonušių k., nutolęs apie 300 m nuo PŪV žemės sklypo ribos ir apie 1 km nuo ūkinės veiklos vykdymo teritorijos; gyvenamųjų namų kvartalas, suformuotas N. Medelinskienės ž. skl. (kad.Nr.5523/0007:1) Klausmylių v.s. detalioju planu – apie 634 m nuo PŪV žemės sklypo ribos ir apie 765 m nuo PŪV vietos; Jakų k. gyvenvietė – apie 564 m nuo PŪV žemės sklypo ribos ir apie 1 km nuo PŪV vietos bei Lelių k. sodų teritorija – apie 740 m nuo PŪV žemės sklypo ribos ir apie 920 m nuo PŪV vietos. Artimiausia suplanuota gyvenamųjų namų grupė Lelių k. ribojasi su PŪV žemės sklypu ir apie 1117 m nutolusi nuo PŪV vietos, kiti suplanuoti gyvenamieji kvartalai yra apie 440 - 630 m nuo PŪV sklypo ribos. Planuojamą žemės sklypą kerta vietinės reikšmės kelias – Erškėtrožių gatvė.

Planuojamos ūkinės veiklos vykdymo vietoje saugomų teritorijų, apsaugos zonų nėra, PŪV sklypas su jomis nesiriboja. Ūkinės veiklos vietoje natūralių saugomų gamtinių ar dirbtinių biotopų (buveinių) nėra. Artimiausios Europos ekologiniam tinklui „Natura 2000“ priskirtos teritorijos yra Kuršių marios ir Kuršių nerija, esančios 5 km atstumu nuo planuojamo objekto.

Vadovaujantis kultūros vertybių registro duomenimis, planuojama medienos plokščių ir baldų gamybos įmonė nepatenka į Nekilnojamos kultūros vertybių teritorijas. Planuojamas objektas nuo artimiausių nekilnojamos kultūros vertybių – Dirvupių k. senųjų kapinių (unik. kodas – 22465) nutolęs apie 460 m; Jono Birškaus sodybos namo (unik. kodas – 37553) nutolęs apie 280 m; Jakų, Mazūriškių, Sudmantų senovinio gynybinio įtvirtinimo, vad. Piltinė (unik. kodas – 20626) nutolęs apie 390 m; Sudmantų k. pirmųjų senųjų kapinių (unik. kodas – 22062) nutolęs apie 860 m.

5. Trumpas planuojamos ūkinės veiklos aprašymas:

Planuojamame žemės sklype numatoma pramonės ir sandėliavimo objektų statyba, o šilumos energijos poreikiams, kaitinant termofikacinę alyvą, numatoma įrengti energetinį objektą – 30 MW galios kieto kuro (medienos) katilinę. Planuojamas užstatymo plotas iki 20 % teritorijos. Planuojamoje teritorijoje pramonės objektų nėra, todėl nėra išvystyta reikiama infrastruktūra. Planuojama ūkinė veikla gali paskatinti centralizuotą tinklų statybą.

Ūkinės veiklos metu planuojama gaminti medienos drožlių plokštes (toliau – MDP), vidutinio tankio plokštes (toliau – MDF), didelio tankio plokštes (toliau – HDF) ir baldus. MDP bus gaminamos iš medienos skiedrų, sumaišant jas su klijuojamąja medžiaga bei sutankinant spaudimo būdu. Numatomą dalį MDP plokščių gaminti jų pavišių apdailinant laminavimo būdu. MDP plokščių gamybos apimtys – 500 tūkst. m³ plokščių per metus, t. y. 1500 m³ plokščių per parą. Numatoma iš bendro gamybos kiekio gaminti 150 tūkst. m³ apdailintų (laminuotų) plokščių. MDF ir HDF bus gaminamos iš medienos pjuvenų, naudojant klijuojamąją medžiagą – dervą bei sutankinant spaudimo būdu. MDF/HDF plokščių gamybos apimtys – 165 tūkst. m³ plokščių per metus arba 500 m³ per parą. Baldų gamybos apimtys sieks apie 22 mln. m³ korpusinių baldų per metus.

MDP gamyba. Linijos paskirtis – gaminti trijų sluoksnių (išoriniai sluoksniai smulkesnės frakcijos, vidinis sluoksnis – stambesnės frakcijos) medienos drožlių plokštę, naudojant karbamido-formaldehidines arba melamino karbamido formaldehido dervas. Visos plokštės šlifuojamos ir naudojamos baldų gamybai, statyboms ir kt. Naudojamos žaliavos: apvali mediena, atraižos, pjuvenos ir kita mediena. Medienos drožlių plokštė gaminama iš drožlės. Iš kito įrenginio ar tiekėjo atvežta smulki frakcija – pjuvenos yra sijojamos, kur atskirta smulkioji frakcija patenka į talpyklą kur kaupiama kurui. Išsijota stambioji frakcija ir atvežta apvali mediena, atraižos tiekiamos į smulkintuvą kur kapojamos į skiedrą. Skiedra ir pjuvenos, prieš patekdamos į technologinį procesą,

rūšiuojamos. Nuo smulkintuvo išsiskiriančios kietosios dalelės pneumosistema patenka į ciklono tipo valymo įrenginį, kur yra sulaikoma 98 % kietųjų dalelių. Dalis kietųjų dalelių iš valymo įrenginio patenka į aplinkos orą (aplinkos taršos šaltinis Nr. 001). Toliau iš šios susmulkintos skiedros drožliavimo staklėmis gaminama drožlė penkias drožliavimo įrengimais. Nuo drožliavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į oro valymo įrenginį - cikloną, kur kietųjų dalelių sulaikoma 98 % . 2 % kietųjų dalelių iš valymo įrenginio patenka į aplinkos orą (aplinkos taršos šaltinis Nr. 002). Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždalais mechaniniais transporteriais, tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose. Toliau drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgninėje džiovykloje. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą (a.t.š. Nr. 003). Po džiovyklos drožlė patenka į 300 m³ sausos drožlės talyklą, iš kurios tiekama į rūšiavimo įrenginį. Drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Šio proceso metu išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. Nr. 005). Atskiriamos keturios drožlių frakcijos. MDP atsparumo drėgmei padidimui naudojamas parafinas, kuris išlydytas išpurškiamas maišytuve ant drožlės, prieš sumaišant ją su klijais. Formaldehido surišimui naudojamas karbamidas, kurio tirpalas įmaišomas į klijus. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždalais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas. MDP presuojama nepertraukiamo veikimo hidrauliniame karštame prese, kurį kaitina 280°C temperatūros tepalas, gaminamas termotepalo katilinėje. Termotepalo katilinė kūrenama medienos kuru. Į aplinką išsiskiria kietos dalelės, anglies monoksidas, sieros dioksidas ir azoto oksidai (a.t.š. 037). Sufotmuotas plokštės srautas tiekamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo elektrostatinį valymo filtrą (a.t.š. Nr. 003). Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaustoma į didelius lapus. MDP gamybos proceso metu apipjaunant už preso jau suklijuotą MDP plokštę gaunasi pjuvenos, kurios pneumo transporto sistemų pagalba nutransportuojamos į grįžtamų medžiagų bunkerį. Į šį bunkerį taip pat transporterio patenka ir brokuotas praklijuotas kilimas (per drėgnas, ar su metalu) . Iš šio bunkerio grįžtamos medžiagos (pjuvenos, brokuotas praklijuotas kilimas) dėl padidintos drėgmės toliau pneumo transporto sistemos pagalba transportuojamos į džiovyklos pirminio padžiovinimo zoną pakartotinam džiovinimui. Toliau plokštė praeina storio matuoklį – pūslių detektorių, kuris nenutrūkstamai matuoja plokštės storį ir nustatinėja pūsles ar išsisluksniavimą. Plokštė pasveriama ir paduodama į aušintuvą, iš kurio kraunama į paketus. Toliau plokštė šlifuojama, rūšiuojama. Nuo šlifavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pašalinamos pneumotransporto sistema. Nušlifauta, supjauta ir atvėsinta ploštė tiekama į sandėlį iš kur tiekama į prekybą arba į laminavimo liniją.

Ūkinės veiklos metu gaminant MDP numatoma sunaudoti formaldehido dervos – iki 40 tūkst. t per metus, amonio nitrato – 460 t per metus, karbamido – 550 t per metus, parafino emulsijos – apie 500 t per metus.

MDF/HDF plokščių gamyba. MDF ir HDF gaminamos iš medienos pjuvenų, naudojant klijuojamąją medžiagą – formaldehido dervą bei sutankinant spaudimo būdu. Plokščių gamybos žaliava yra pjuvenos, kurios gaminamos iš apvalių rąstų, atraižų ir iš kitos linijos tiekiamų drožlių. Sukapoti medienos gabalai transporteriu transportuojami į keturis papildomo smulkinimo įrenginius, kur susmulkinama į drožlės frakciją. Drožlė transporteriais patenka į rūšiuotuvą kur išrūšiuojamos trys frakcijos – stambi mediena, skirta pakartotinam smulkinimui, tinkamos tolimesnei gamybai drožlės ir atliekos. Tinkamo dydžio drožlės apdorojamos garu, drėkinamos ir tiekiamos į drožlės plovyklą, kur yra plaunama vandeniui naudojant vandens recirkuliaciją. Iš išplautos drožlės plaušavimo įrengimu gaminamas medienos plaušas, kuris sumaišomas su parafinu bei pneumatotransportu tiekiamas į džiovyklos karšto oro srautą. Iš pneumatinės plaušo tiekimo linijos oras šalinamas per oro valymo įrenginį – cikloną (a.t.š. Nr. 018), kur sulaikytos medienos

dalelės tiekiamos į biomasės sandėlį ir yra naudojama kurui. Suplaušinta mediena kartu su karštu oru, paduodamu iš katilinės, tiekama į džiovyklos pirminio džiovinimo kamerą, iš kurios perteklinis oras šalinamas dviem sausais džiovyklos ciklonais, o į aplinką išmetamas per šlapią elektrostatinį filtrą (a.t.š. Nr. 019). Iš šio filtro į aplinkos orą išmetami lakieji organiniai junginiai, anglies monoksidas, azoto oksidas, kietosios dalelės. Iš pirminio džiovinimo plaušas patenka į džiovyklą kur baigiamas džiovinimas, o oro atskyrimo įrenginys užterštą orą nukreipia į separatorių filtrą (a.t.š. Nr. 020), iš kurio į aplinkos orą patenka kietosios dalelės. Išdžiovintas plaušas, sumaišytas su parafinu ir klijais, papildomai apdorotas garu, tiekiamas į plokštės juostos formavimo įrenginį, kur gaminio juosta klojama ant formavimo stalo ir suspaudžiama pirminio presavimo presu. Po pirminio supresavimo gaminio juosta patenka į presavimo įrenginį, kur presuojama karštuoju presavimu. Kaitinimas vyksta karštos alyvos, tiekiamos iš katilinės, pagalba. Supresuota juosta patenka į pjaustymo įrenginį kur supjaustoma reikiamo pločio ir ilgio plokštėmis. Nuopjovos šalinamos pniaumo transportu į katilinę, o užterštas oras išmetamas per filtrą (a.t.š. Nr. 022). Supjaustytos plokštės tikrinamos, atskiriant brokuotas, ir tiekiamos į plokščių aušinimo įrenginį. Atvėsintos plokštės transportuojamos į šlifavimo įrenginį, kur jų paviršius tinkamai šlifuojamas, o šlifavimo dulkės oro pagalba tiekiamos į filtrą (a.t.š. Nr. 023). Pagamintos plokštės vežamos sandėliavimui.

Ūkinės veiklos metu gaminant MDF/HDF numatoma sunaudoti formaldehido dervos – iki 18 tūkst. t per metus.

Baldų gamyba. Baldų gamybos žaliava – MDP ir MDF/HDF plokštės. MDP plokštė baldų gamybos metu yra laminuojama, o MDF/HDF lakuojama ir dažoma. Baldų gamybai MDP plokštė yra laminuojama dviem laminavimo presais, naudojant klijus lydalus arba formaldehidinę dervą. MDP apdailinama iš abiejų pusių. Dengiant nušlifuotas MDP dekoratyviniu popieriumi, kai naudojama formaldehidinė derva, išsiskiria formaldehidas, kuris nusiurbiamas į biologinio valymo filtrą. Iš biofiltro apvalytas oras į aplinką pašalinamas per ortakį (a.t.š. Nr. 026). MDF/HDF plokštės yra šlifuojamos ir dažomos, kur oras yra nusiurbiamas, tad į aplinkos orą per filtrą bus išmestos kietos dalelės ir lakieji organiniai junginiai (a.t.š. Nr. 027). Dažymo medžiagos tiekiamos uždara sistema, kur perteklinis oras šalinamas į aplinką per oro valymo įrenginį – filtrą (a.t.š. Nr. 033). Vėliau daldų gamybos žaliava – laminuotos ar dažytos ir tinkamai supjaustytos plokštės patenka į baldų gamybos – surinkimo cechą. Planuojama įrengti penkias baldų surinkimo linijas. Baldų gamybos-surinkimo ceche galutinai apdorojant ruošinius, galimi apdorojimo srautai: didžiųjų staklių ruošinių apdorojimo technologinis srautas - į aplinkos orą išsiskiriančios kietos dalelės valomos trijuose oro valymo įrenginiuose – filtruose (a.t.š. Nr. 029; 030; 031); mažųjų staklių ruošinių apdorojimo technologinis srautas. Šiame procese išsiskiriančios dulkės surenkamos jas nusiurbiant ir šalinant į aplinkos orą per valymo įrenginius – filtrą (a.t.š. Nr. 032). Baldų gamybos-surinkimo ceche plokštės pagal užduotą programą pjaustymo staklėmis supjaustomos į tam tikrų matmenų ruošinius. Pagamintų baldų detalės komplektuojamos ir pakuojamos. Supakuoti gaminiai transportuojami į baldų gamybos padalinio produkcijos sandėlį.

Katilinė. Planuojamas 30 MW šiluminio našumo atsinaujinančius išteklius naudojantis šiluminis įrenginys skirtas generuoti šiluminę energiją terminės alyvos kaitinimui, kuru naudojant medieną, susmulkintą iki 1 mm dydžio dalelių (dulkių). Medienos sąnaudos – 71700 t/metus.

Planuojamos ūkinės veiklos metu susidarys 5 t/metus pakuočių atliekų (15 01 02) bei 10 t/metus gatvių valymo liekanų (20 03 03). Taip pat aptarnaujant paviršinių nuotekų valymo įrenginius susidarys 25 t smėliagaudžių atliekų(19 08 02) ir 0,8 t naftos produktų (19 08 10).

Gaminant šilumą, kuru naudojant medieną susidarys pelenai. Veiklos vykdytojas privalo nustatyti pelenų atitiktį šalutiniams produktams pagal Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašą, patvirtintą 2012-01-17 LR aplinkos ministro ir LR ūkio ministro įsakymu Nr. D1-46/4-63, ir, eant kriterijams, pelenai turi būti tvarkomi pagal LR aplinkos ministro 2014-06-25 įsakymu Nr.D1-572 patvirtintas medienos kuro pelenų tvarkymo ir naudojimo taisykles.

Vanduo bus naudojamas tik darbuotojų buities reikmėms, todėl susidarys tik buitinės nuotekos. Gamybinių nuotekų nebus. Planuojama alyvos kaitinimo katilinė, todėl termofikacinio vandens poreikio nebus. Bendras planuojamas susidarysiančių buitinių nuotekų kiekis prilyginamas planuojamam suvartoti vandens kiekiui, t.y. 6700 m³ per metus. Geriamasis vanduo tiekiamas iš centralizuotų vandentiekio tinklų. Buitinės nuotekos bus išleidžiamos į Klaipėdos miesto centralizuotus nuotekų tinklus.

Lietaus nuotekos nuo pastatų stogų (17403 m³/metus) bus surenkamos savitakine lietaus nuotekų sistema iš kurios nukreipiamos į vietinius lietaus nuotekų tinklus ir nevalytos išleidžiamos į Smeltalės upelį. Vadovaujantis Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentu, patvirtintu Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymu Nr. D1-193, nuo gamybinių pastatų ir administracinio pastato stogų susidariusios paviršinės nuotekos priskiriamos prie sąlyginai švarių paviršinių nuotekų. Paviršinės nuotekos (104882 m³/metus) nuo potencialiai užterštų teritorijų bus valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose ir išleidžiamos į miesto centralizuotus tinklus.

Eksploatuojant medienos drožlių plokščių ir baldų gamybos linijas į aplinkos orą bus išmetami lakieji organiniai junginiai (LOJ), kietosios dalelės, anglies monoksidas (CO), sieros dioksidas (SO₂), azoto oksidai (NO_x), formaldehidai. Numatomi 37 stacionarus aplinkos oro taršos šaltiniai iš kurių per metus bus išmetama 1845,9971 t teršalų.

Vertinamoje ūkinėje veikloje galima tarša specifiniais formaldehido, sieros dioksido ir azoto dioksido kvapais. Apskaičiuota didžiausia kvapų koncentracija 0,9 OUE/m³, t. y. 0,1 vnt. dalimis ribinės vertės. Atliktas kvapo sklaidos aplinkos ore modeliavimas parodė, kad kvapo koncentracijos vienos valandos vidurkio intervale neviršija ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore 8 OUE/m³ vertės.

Planuojamos ūkinės veiklos vykdymo metu aplinkos triukšmą sukels įmonės stacionarus triukšmo šaltiniai (technologinė įranga pastato viduje ir vėdinimo įranga pastato išorėje) ir mobilūs taršos šaltiniai (autotransportas). Apskaičiuoti planuojami triukšmo rodikliai ties sklypo ribomis neviršija Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje visais paros periodais.

Planuojama ūkinė veikla bus vykdoma teritorijoje, kuriai nustatyta sanitarinės apsaugos zona (SAZ). Gamybinė veikla neįtakos SAZ ribų viršijimo, todėl poveikio žmonių sveikatai nebus.

5¹. Planuojamos ūkinės veiklos poveikio Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijoms reikšmingumas:

Atsižvelgiant į planuojamos ūkinės veiklos vietos padėtį Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijų atžvilgiu, planuojamos ūkinės veiklos poveikio reikšmingumo „Natura 2000“ teritorijoms nustatymas netikslingas.

6. Pastabos, pasiūlymai:

6.1. Ūkinę veiklą bus galima vykdyti gavus reikalingus aplinkos apsaugos leidimus.

6.2. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje poveikio aplinkai vertinimo atrankos išvadai pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtį/nutraukti veiklą.

6.3. Veiklos vykdytojas visais atvejais privalės laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniam reglamentavimui atitinkamai keisti veiklos rodiklius.

7. Pagrindiniai motyvai, kuriais buvo remtasi priimant atrankos išvadą:

7.1. Įmonė planuoja veiklą vykdyti teritorijoje, kurioje bus įrengta visa įmonės planuojamai veiklai reikalinga infrastruktūra. Teritorijos paskirtis atitinka planuojamos ūkinės veiklos pobūdį.

7.2. Atlikus aplinkos oro teršalų sklaidos modeliavimą nustatyta, kad planuojama ūkinė veikla neviršys nustatytų ribinių užterštumo verčių, todėl ši veikla nekels pavojaus aplinkai ir žmonių sveikatai.

7.3. Atlikus kvapų sklaidos aplinkos ore modeliavimą nustatyta, kad kvapo koncentracijos neviršija kvapo koncentracijos ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore (8 OUE/m³) nurodytos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010-10-04 įsakyme Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“.

7.4. Pagal atliktus skaičiavimus planuojama ūkinė veikla neviršys Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų ribinių verčių.

7.5. Planuojamos ūkinės veiklos metu ir statybos metu susidarančių atliekų tvarkymas atitiks Lietuvos Respublikos atliekų tvarkymo įstatymo reikalavimus ir kitus atliekų tvarkymą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimus.

7.6. Paviršinės nuotekos nuo galimai taršių teritorijų, bus valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose, kurių pajėgumas ir nuotekų išvalymo efektyvumas atitiks Nuotekų tvarkymo reglamento, patvirtinto LR aplinkos ministro 2006-05-17 įsakymu Nr. D1-236 „Dėl nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ reikalavimus. Po valymo šios paviršinės nuotekos bus išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ centralizuotus nuotekų tinklus. Lietaus nuotekos nuo pastatų stogų bus surenkamos savitakine lietaus nuotekų sistema iš kurios nukreipiamos į vietinius lietaus nuotekų tinklus ir nevalytos išleidžiamos į Smeltalės upelį. Buitinės nuotekos pagal sutartį bus išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ nuotekų tinklus.

7.7. PŪV teritorija į saugomas ir Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijas nepatenka, joje nėra gamtinių objektų, estetinių išteklių, todėl neigiamo reikšmingo poveikio šioms elementams nebus.

7.8. PŪV teritorijoje nėra eksploatuojamų žemės gelmių telkinių (naudingų iškasenų), įskaitant dirvožemio, geologinius procesus ir reiškinius.

8. Priimta atrankos išvada:

Atsižvelgiant į išdėstytus motyvus ir įvykdžius šios atrankos išvados 6. Pastabos ir pasiūlymai 6.1 punkte nustatytus reikalavimus, vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 6 dalimi, priimama atrankos išvada: pagal atrankos išvadai pateiktą informaciją UAB „Klaipėdos aerouostas“ planuojamai ūkinei veiklai – medienos plokščių, baldų gamybos įmonių statybai ir eksploatacijai Pramonės g. 14, Dirvupių k., Sendvario sen., Klaipėdos r. sav. – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

Ši atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo galioja 3 metus nuo atrankos išvados viešo paskelbimo dienos. Užsakovas ar poveikio aplinkai vertinimo rengėjas turi raštu informuoti atsakingą instituciją apie pranešimo paskelbimą visuomenei Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2005 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-370 „Dėl Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos aprašo patvirtinimo“, nurodytose visuomenės informavimo priemonėse.

Ši atrankos išvada gali būti persvarstoma Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo nustatyta tvarka arba skundžiama Vilniaus apygardos administraciniam teismui (Žygimantų g. 2, LT-01102 Vilnius) per vieną mėnesį nuo jos gavimo dienos Lietuvos Respublikos administracinių bylų teisenos įstatymo nustatyta tvarka.

Direktorius įgaliota Poveikio aplinkai vertinimo
departamento direktorė



Justina Černienė